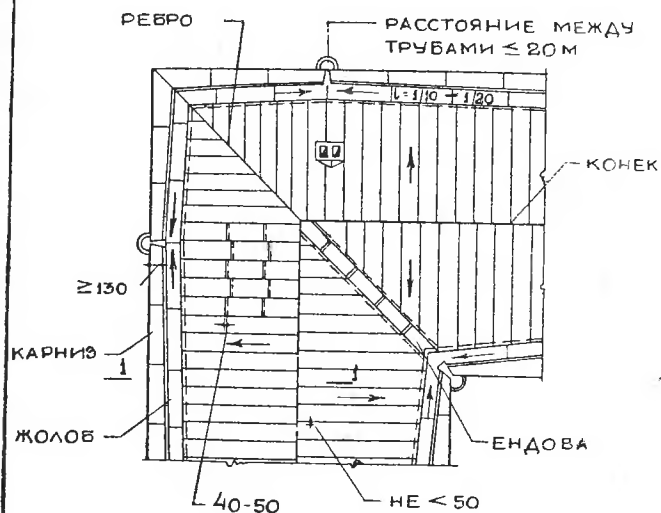


VISIT...

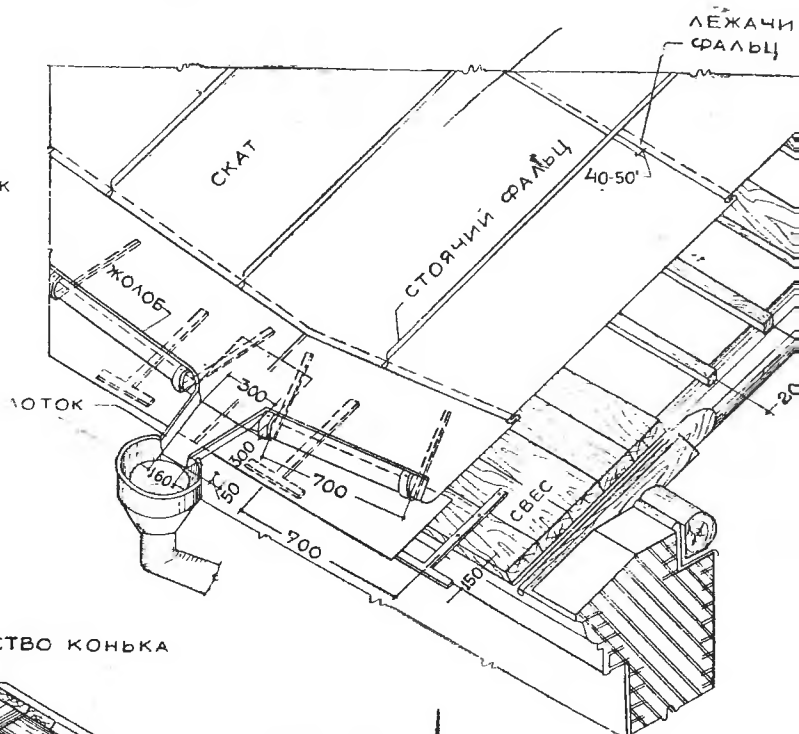
LANZAROTE
Caliente.COM

2. КРОВЛИ

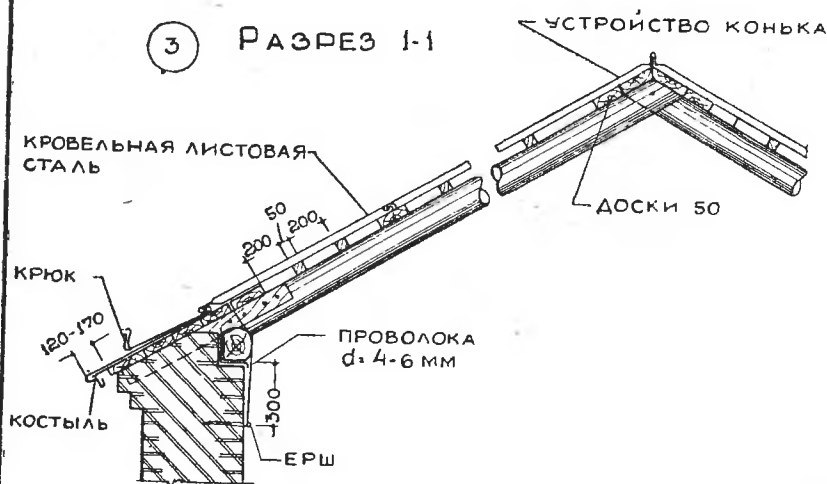
1 ПЛАН КРОВЛИ



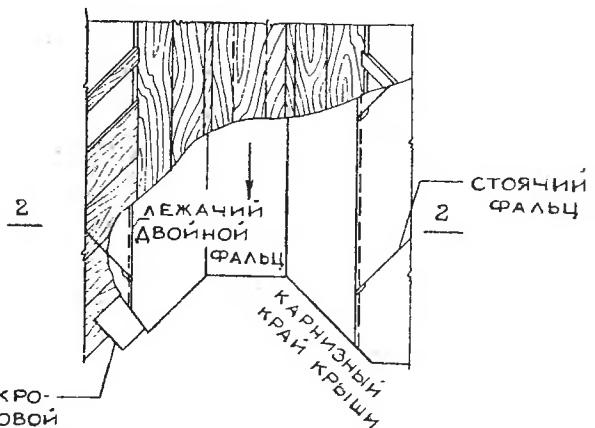
2 СВЕС СКАТА С НАСТЕННЫМ ЖОЛОБОМ



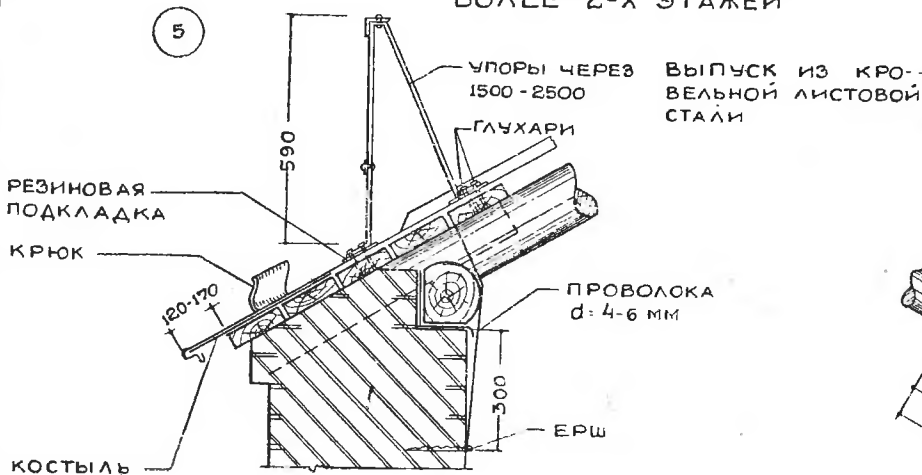
3 РАЗРЕЗ 1-1



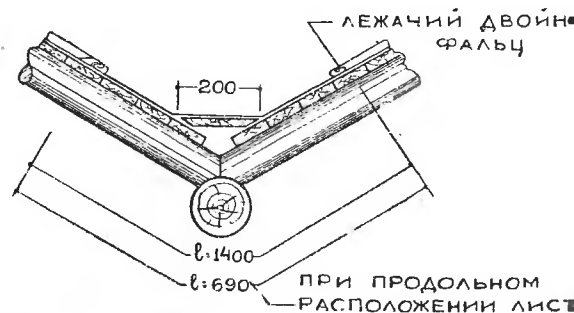
4 ПОКРЫТИЕ ЕНДОВЫ



ДЕТАЛЬ ОГРАЖДЕНИЯ ДЛЯ ЗДАНИЙ БОЛЕЕ 2-Х ЭТАЖЕЙ



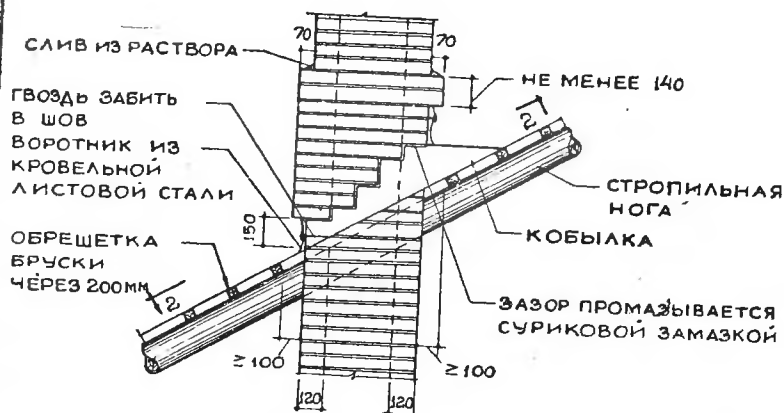
6 РАЗРЕЗ 2-2



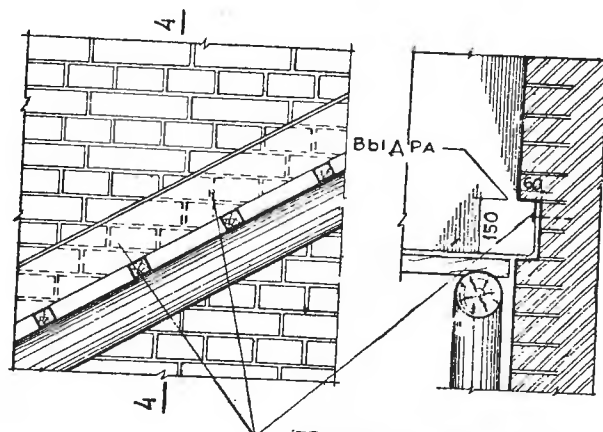
ДЕТАЛИ МЕТАЛЛИЧЕСКОЙ КРОВЛИ

КРОВЛИ
ЛИСТ №2

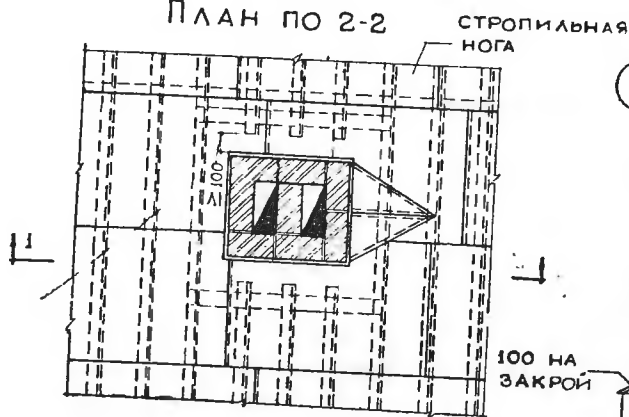
1 ОБДЕЛКА ДЫМОВОЙ ТРУБЫ
РАЗРЕЗ 1-1



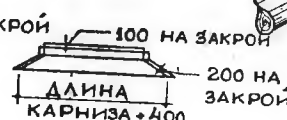
2 ПРИМЫКАНИЕ К СТЕНЕ
РАЗРЕЗ 4-4



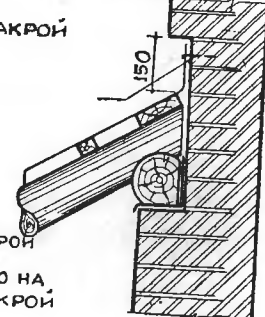
ПЛАН ПО 2-2



3 КОЛПАК ТРУБЫ

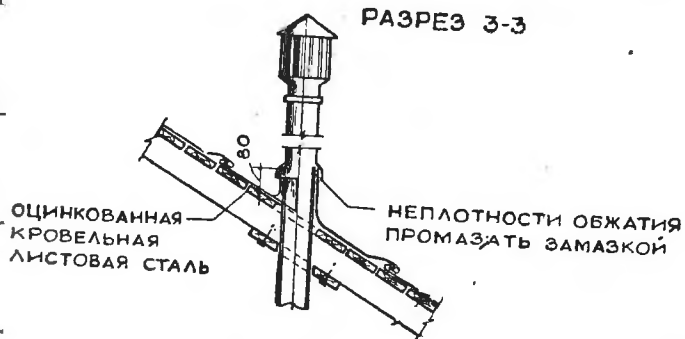


4 ПРИМЫКАНИЕ ОДНОСКАТНОЙ КРОВЛИ К СТЕНЕ

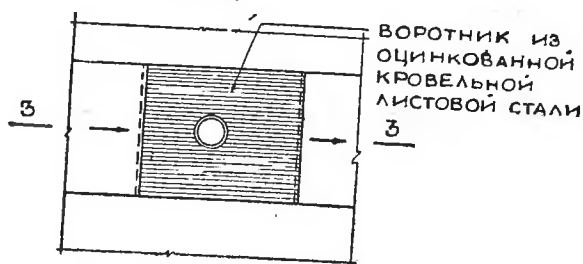


5 ОБДЕЛКА ВЕНТИЛЯЦИОННОЙ ТРУБЫ

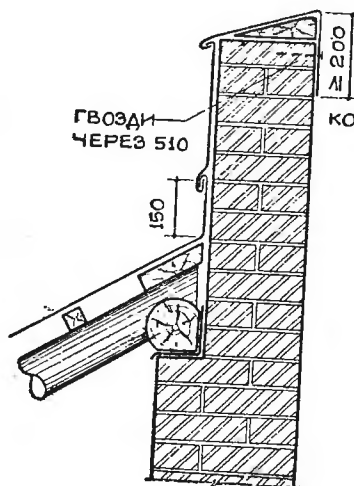
РАЗРЕЗ 3-3



ПЛАН



6 ПОКРЫТИЕ БРАНДМАУЭРА



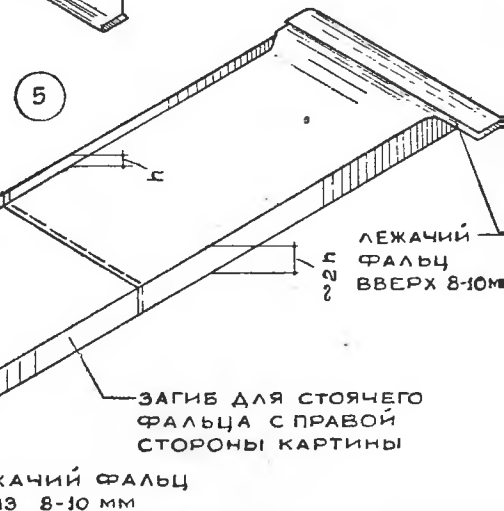
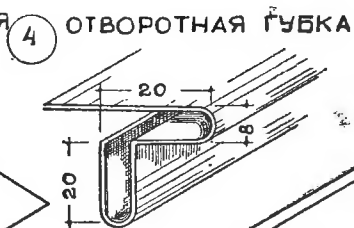
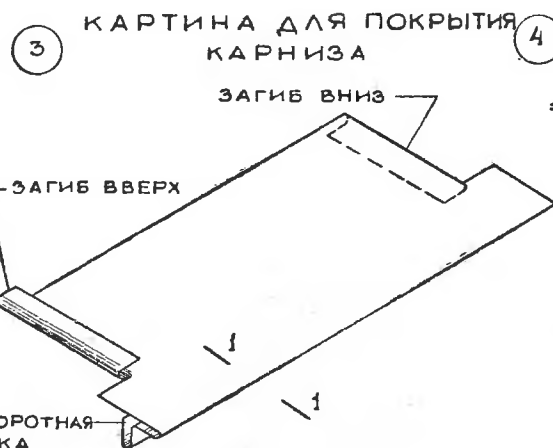
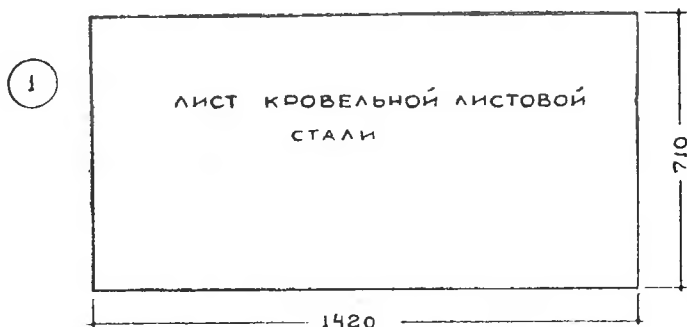
ПОКРЫТИЕ СВЕСА



8 ПОКРЫТИЕ БРАНДМАУЭРА

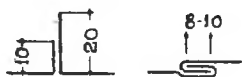


ЗАГОТОВКА ЛИСТОВ И КАРТИН

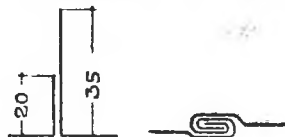


СПОСОБЫ СОЕДИНЕНИЯ КРОВЕЛЬНОЙ ЛИСТОВОЙ СТАЛИ

6 ОДИНАРНЫЙ ЛЕЖАЧИЙ ФАЛЬЦ
ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ ЛИСТОВ ПОПЕРЕК СКАТА ПРИ УКЛОНЕ СВЫШЕ 16°



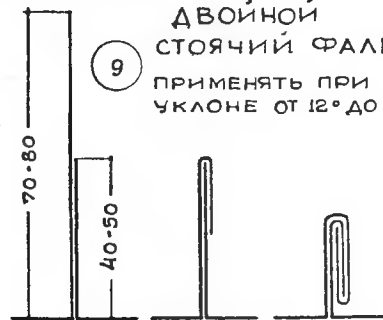
7 ДВОЙНОЙ ЛЕЖАЧИЙ ФАЛЬЦ
ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ ЛИСТОВ ПОПЕРЕК СКАТА ПРИ УКЛОНЕ ОТ 12° ДО 16°



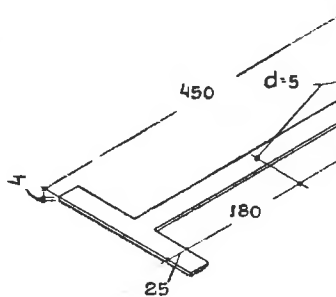
8 ОДИНАРНЫЙ СТОЯЧИЙ ФАЛЬЦ
ПРИМЕНЯТЬ ПРИ УКЛОНЕ СВЫШЕ 16°



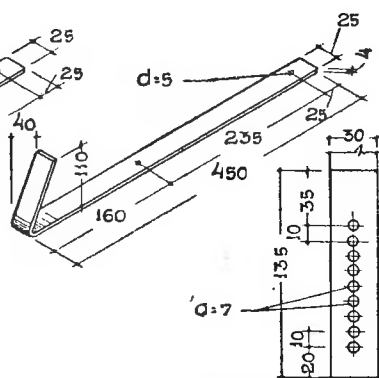
9 ДВОЙНОЙ СТОЯЧИЙ ФАЛЬЦ
ПРИМЕНЯТЬ ПРИ УКЛОНЕ ОТ 12° ДО 16°



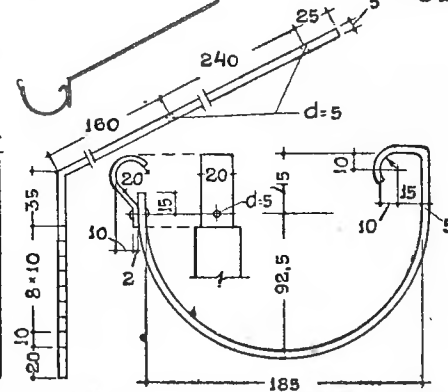
10 КОСТЫЛЬ ДЛЯ СПУСКА КРОВЛИ



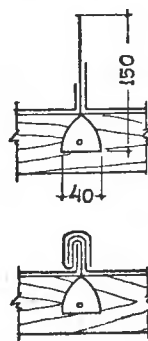
11 КРЮК ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ЖОЛОБА



12 ХОМУТ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ПОДВЕСНОГО ЖОЛОБА



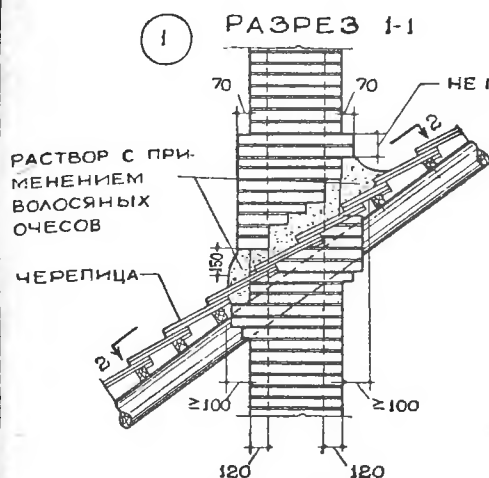
13 КРЕПЛЕНИЕ КАРТИН КЛАММЕРАМИ К ОБРЕШЕТКЕ



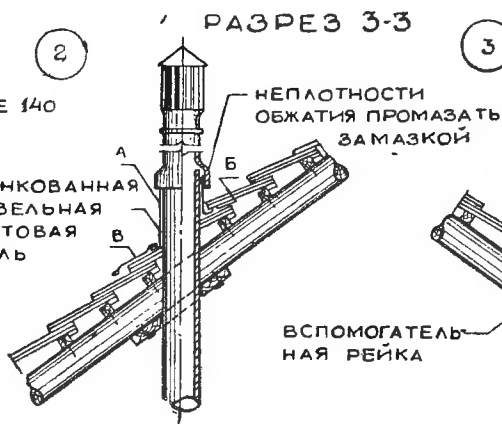
ДЕТАЛИ ЧЕРЕПИЧНОЙ КРОВЛИ

КРОВЛИ
ЛИСТ №5

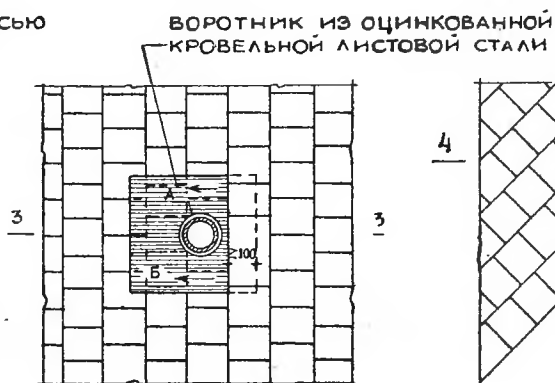
ДЕТАЛИ ОБДЕЛКИ ТРУБ



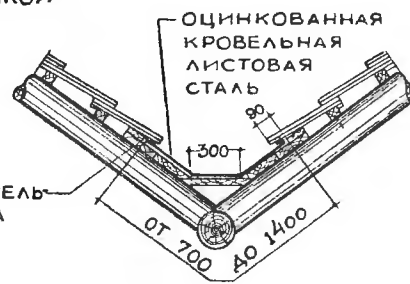
ПЛАН ПО 2-2



ПЛАН



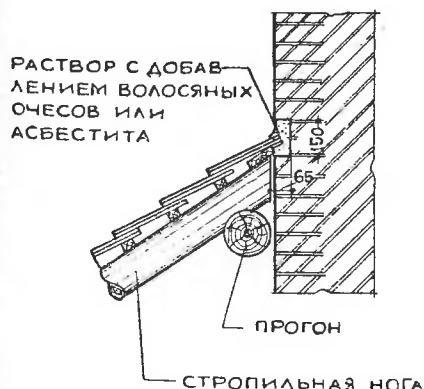
ЕНДОВА РАЗРЕЗ 4-4



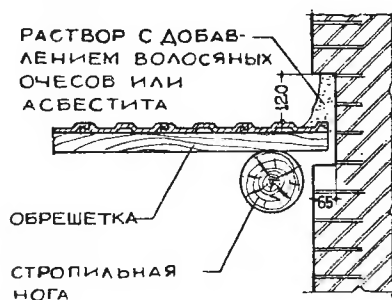
ПЛАН



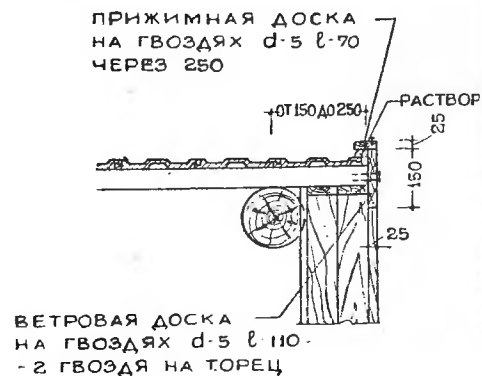
4 ДЕТАЛЬ ПРИМЫКАНИЯ К КАМЕННОЙ СТЕНЕ



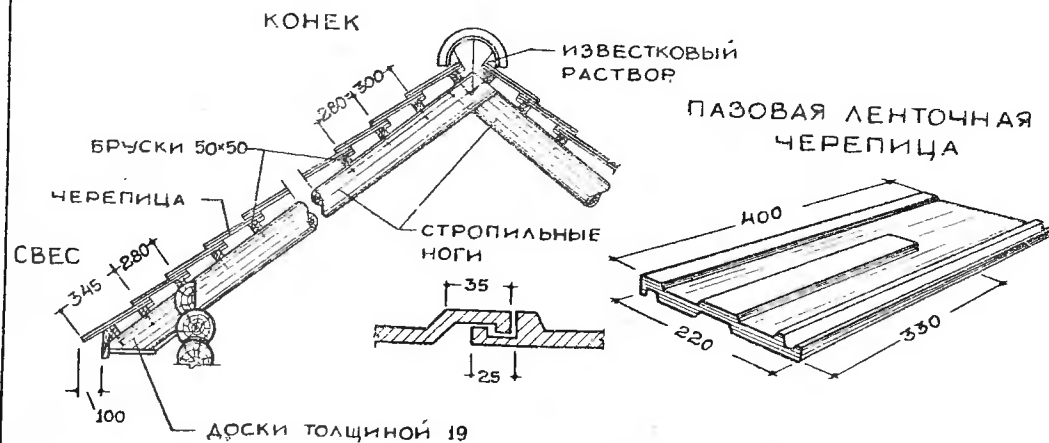
5 ДЕТАЛЬ ПРИМЫКАНИЯ К БРАНДМАУЭРНОЙ СТЕНЕ



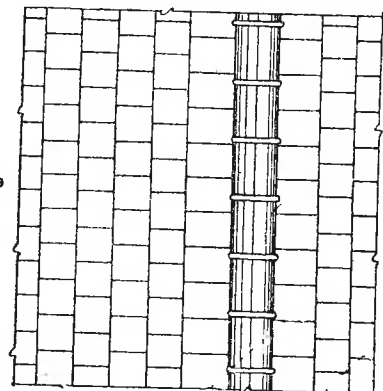
6 ОБШИВКА ФРОНТОННОГО СВЕСА ДОСКАМИ



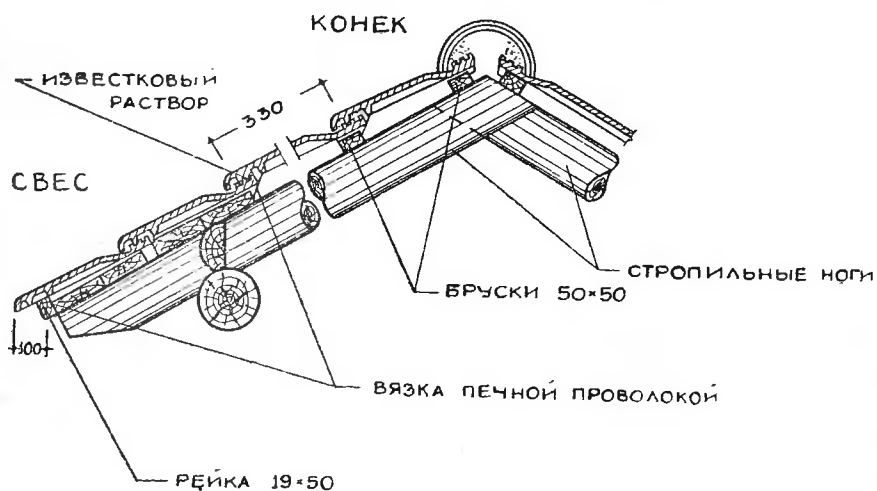
1 КРОВЛЯ ИЗ ПАЗОВОЙ ЛЕНТОЧНОЙ ЧЕРЕПИЦЫ



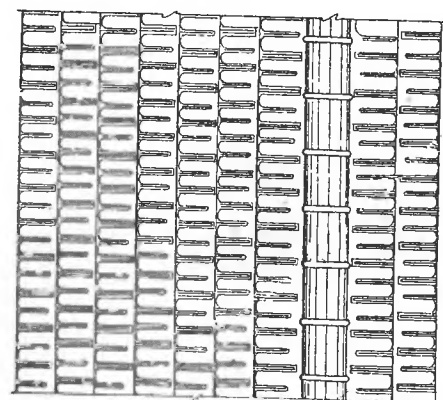
ПЛАН



2 КРОВЛЯ ИЗ ПАЗОВОЙ ПРЕССОВАННОЙ ЧЕРЕПИЦЫ



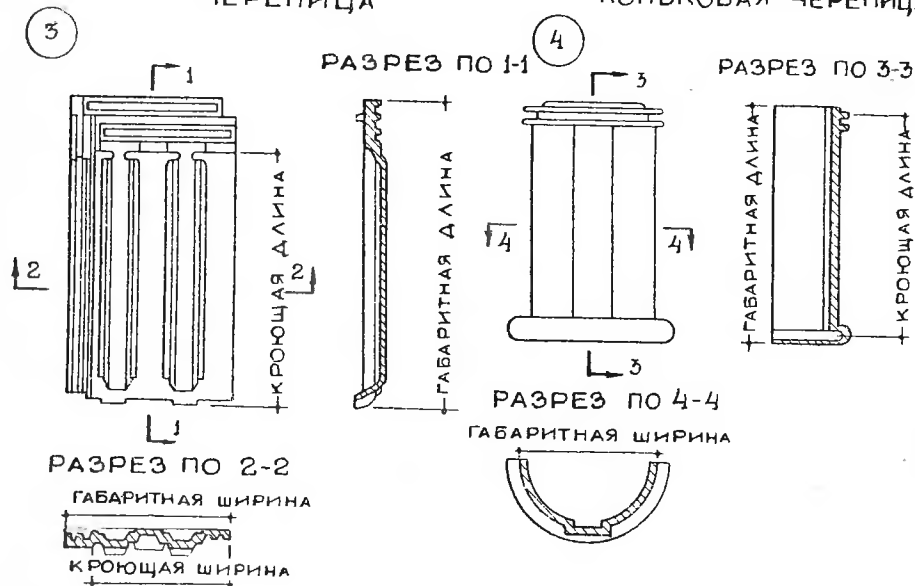
ПЛАН



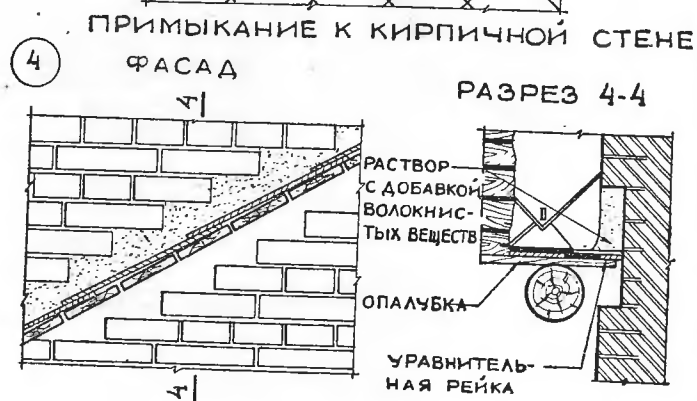
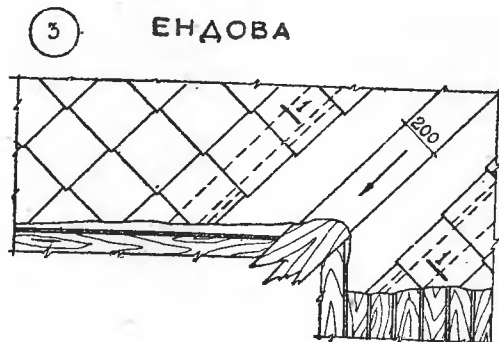
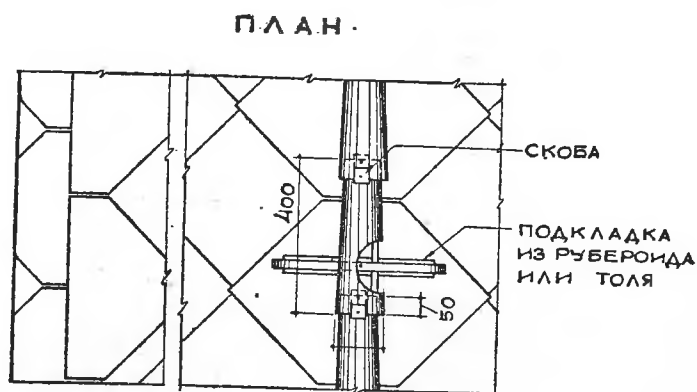
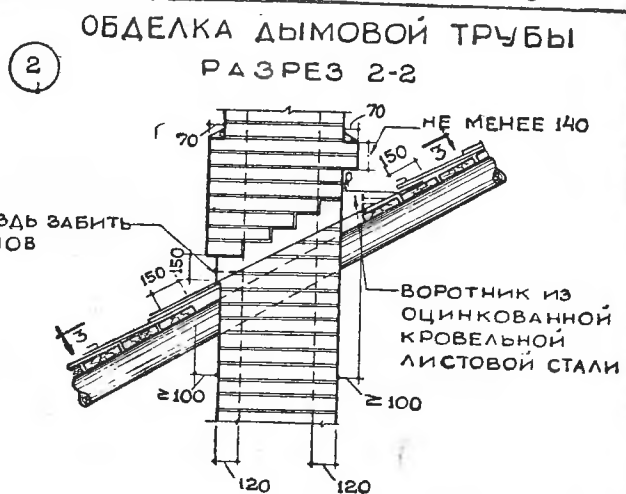
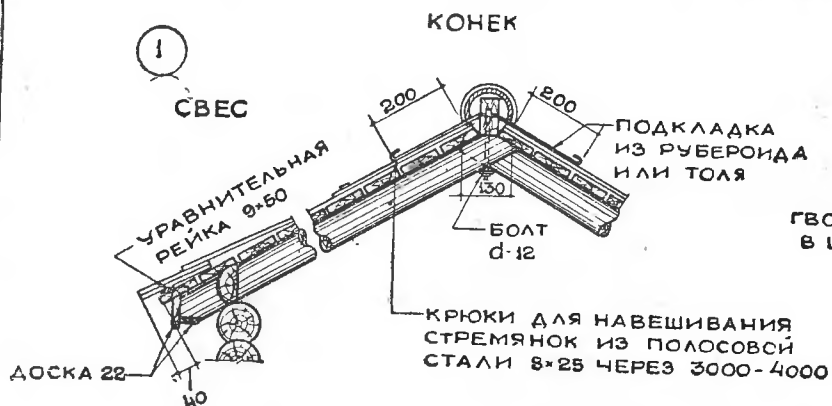
3 ПАЗОВАЯ ПРЕССОВАННАЯ ЧЕРЕПИЦА

4 КОНЬКОВАЯ ЧЕРЕПИЦА

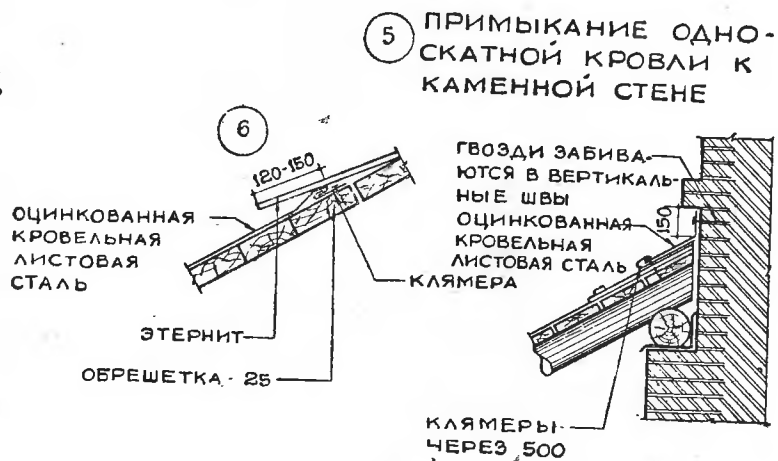
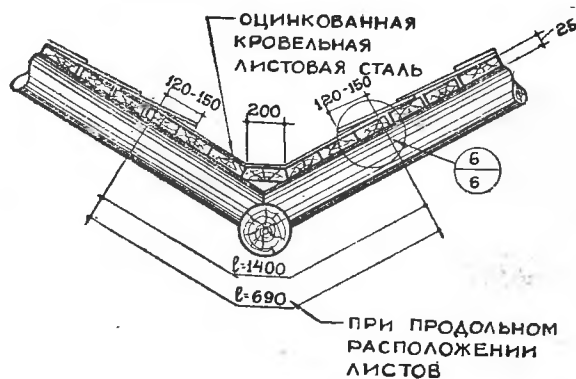
5 ТАБЛИЦА РАЗМЕРОВ ГЛИНЯНОЙ ЧЕРЕПИЦЫ



НАИМЕНОВАНИЕ	ДЛИНА		ШИРИНА	
	КРОЮЩАЯ (ПОЛЕЗНАЯ)	ГАБАРИТНАЯ	КРОЮЩАЯ (ПОЛЕЗНАЯ)	ГАБАРИТНАЯ
ПАЗОВАЯ ПРЕССОВАННАЯ СОДИНАРНЫМ ИЛИ ДВОЙНЫМ БОКОВЫМ И ПОПЕРЕЧНЫМ ЗАКРОЕМ И С ДВУМЯ ШИПАМИ	310		190	
ПАЗОВАЯ ЛЕНТОЧНАЯ С ОДИ- НАРНЫМ ИЛИ ДВОЙНЫМ БО- КОВЫМ ЗАКРОЕМ И С ОДНИМ ШНПОМ	333	400	200	220
КОНЬКОВАЯ С ОДИНАРНЫМ ЗАКРОЕМ	333	365	-	200



РАЗРЕЗ 1-1



СПОСОБЫ ПОКРЫТИЯ ЭТЕРНИТОВОЙ КРОВЛИ И ШАБЛОНЫ ПЛИТОК

КРОВЛИ

ЛИСТ №7

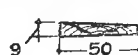
№ ДЕТ.	ШАБЛОНЫ ПЛИТОК	ОДНОСЛОЙНЫЙ СПОСОБ		СОТОВЫЙ СПОСОБ	ДВУХСЛОЙНЫЙ СПОСОБ	НАЗНАЧЕНИЕ
		С ФРИЗОВЫМИ ШАБЛОНАМИ	БЕЗ ФРИЗОВЫХ ШАБЛОНОВ			
1		■	■			РЯДОВОЙ ШАБЛОН
2		■		■		КРАЕВОЙ ПОЛУШАБЛОН
3		■	■			ПОЛУЧАЮТСЯ ПУТЕМ РЕЗКИ РЯДОВОГО ШАБЛОНА (ДЕТ. 1) ПРИМЕНЯЮТСЯ ПРИ ОТСУТСТВИИ ШАБЛОНОВ 2, 5 И 6
4		■	■			
5		■		■		ФРИЗОВЫЙ ШАБЛОН
6		■		■		ФРИЗОВЫЙ ШАБЛОН
7				■		РЯДОВОЙ ШАБЛОН РАЗМЕР 0° СМ. В ТАБЛИЦЕ ПРИ СОТОВОМ СПОСОБЕ
8		■			■	РЯДОВОЙ ШАБЛОН
9		■		■		КОНЬКОВЫЙ ШАБЛОН
10		■		■		ТРОЙНИКОВЫЙ ШАБЛОН В ПЕРЕСЕЧЕНИИ КОНЬКА С РЕБРАМИ И ДВУХ КОНЬКОВ С РЕБРАМИ
11		■		■		ОЦИНКОВАННЫЕ СКОБЫ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ КОНЬКОВЫХ ШАБЛОНОВ
12		■		■		ОЦИНКОВАННАЯ ВЕТРОВАЯ КНОПКА
13		■		■		ОЦИНКОВАННЫЙ КРЮЧОК ДЛЯ НАВЕШИВАНИЯ СТРЕМЯНОК

СПОСОБЫ ПОКРЫТИЯ

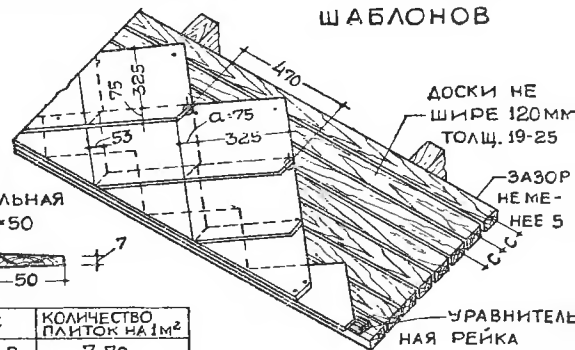
ОДНОСЛОЙНЫЙ СПОСОБ БЕЗ ФРИЗОВЫХ ШАБЛОНОВ

2/8

УРАВНИТЕЛЬНАЯ РЕЙКА 9*50



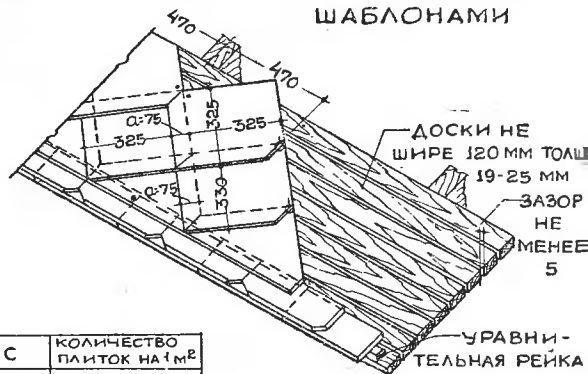
α	С	КОЛИЧЕСТВО ПЛИТОК НА 1 м²
75	22,2	7,70



ОДНОСЛОЙНЫЙ СПОСОБ С ФРИЗОВЫМИ ШАБЛОНАМИ

1/8

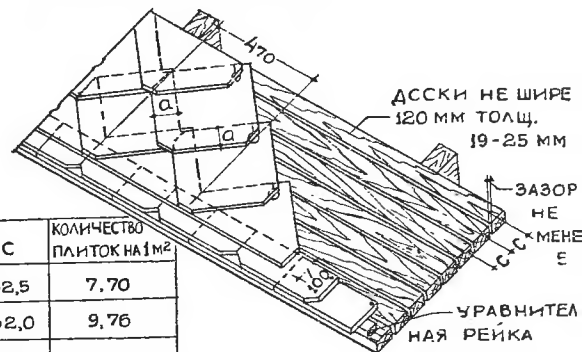
α	С	КОЛИЧЕСТВО ПЛИТОК НА 1 м²
75	22,2	7,70



СОТОВЫЙ СПОСОБ

3/8

α	С	КОЛИЧЕСТВО ПЛИТОК НА 1 м²
75	32,5	7,70
80	32,0	9,76
100	30,0	11,10

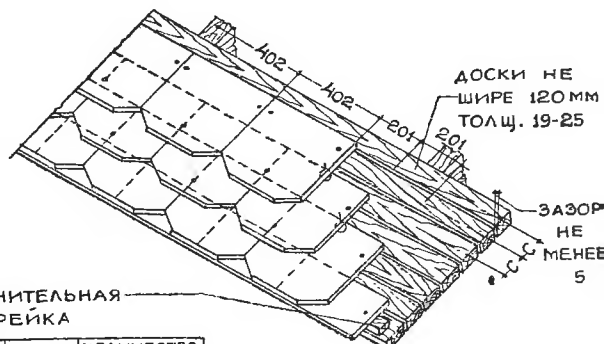


ДВУХСЛОЙНЫЙ СПОСОБ

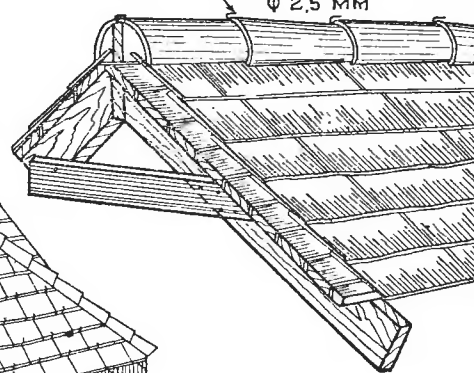
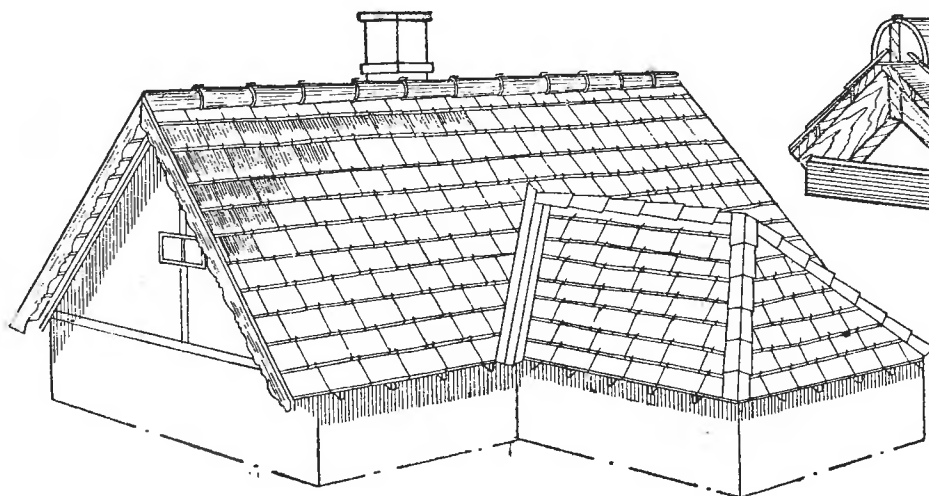
4/8

УРАВНИТЕЛЬНАЯ РЕЙКА

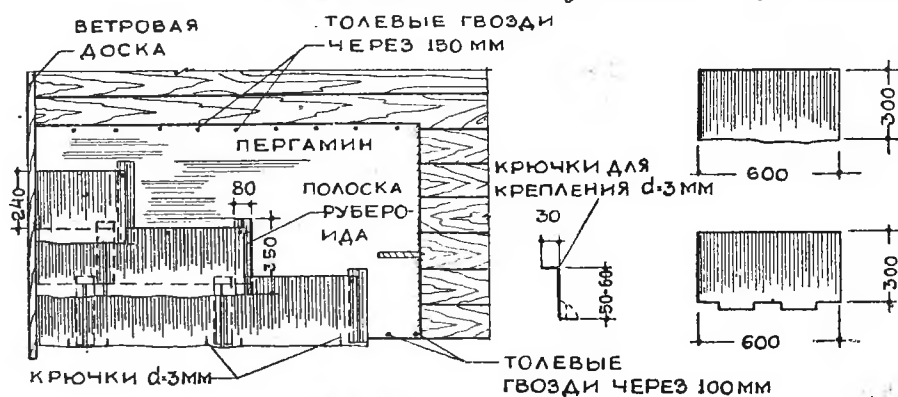
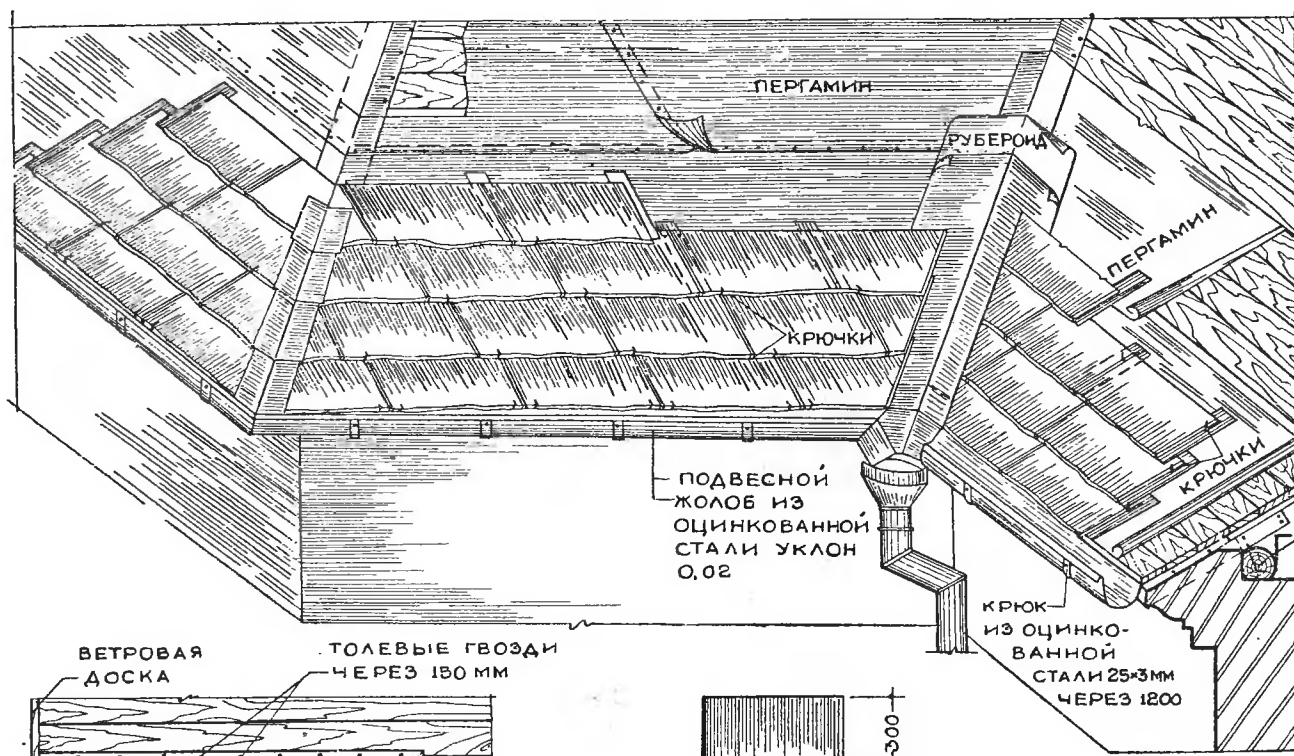
α	С	КОЛИЧЕСТВО ПЛИТОК НА 1 м²
230	17,0	14,7



ДЕТАЛЬ КОНЬКА КРЮЧКИ ИЗ ПРОВОЛОКИ Φ 2,5 мм



РЕБРО ВАЛЬМЫ И ЕНДОВА

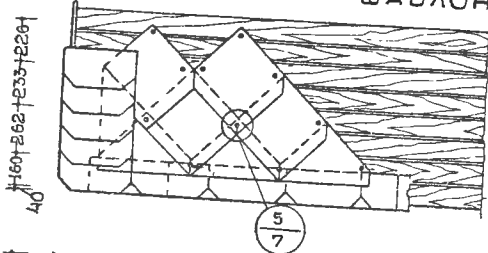


ПРИМЕЧАНИЯ:

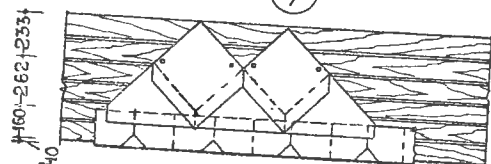
1. ОТВЕРСТИЯ ДЛЯ ГВОЗДЕЙ $d=5$ мм ПРОСВЕРЛИВАЮТСЯ ЗАРАНЕЕ.
2. ФАСОННЫЕ ПЛИТКИ НА КОНЬКАХ И РЕБРАХ КЛАДУТСЯ С НАПУСКОМ ОДНА НА ДРУГУЮ НА 20% СВОЕЙ ДЛИНЫ И ПРИБИВАЮТСЯ ГВОЗДЯМИ ПОД НАПУСКОМ.

1 ОДНОСЛОЙНЫЙ СПОСОБ С ФРИЗОВЫМИ ШАБЛОНАМИ

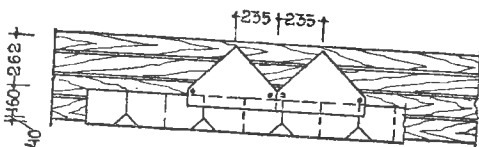
5 РЯД



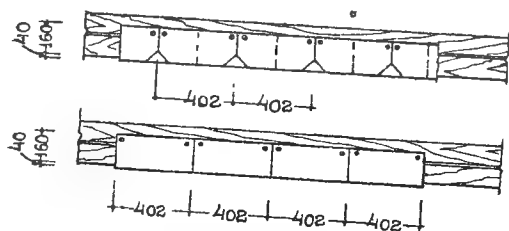
4 РЯД



3 РЯД

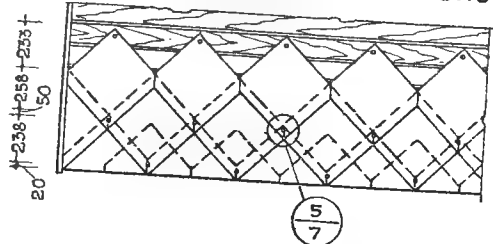


2 РЯД

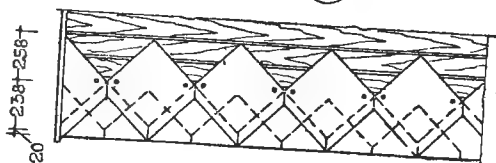


2 ОДНОСЛОЙНЫЙ СПОСОБ БЕЗ ФРИЗОВЫХ ШАБЛОНОВ

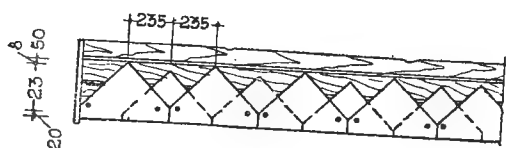
4 РЯД



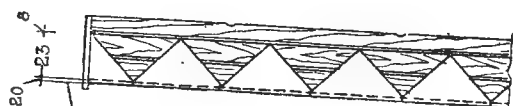
3 РЯД



2 РЯД

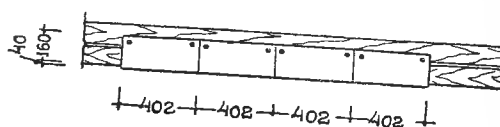
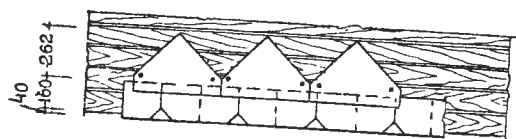
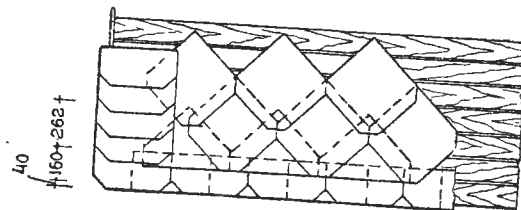


1 РЯД

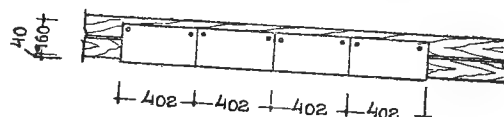
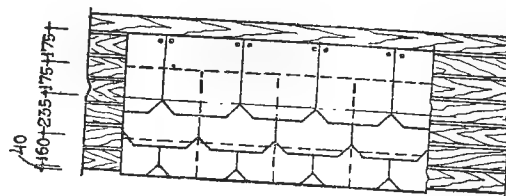


СВЕС 20

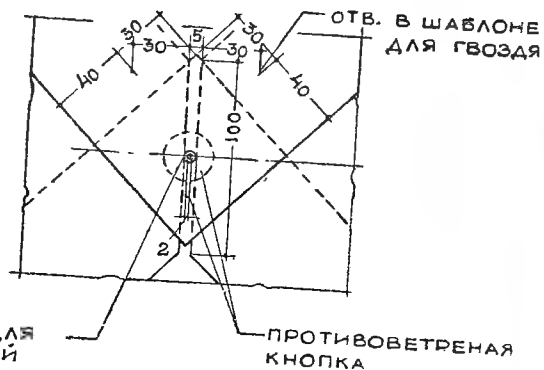
3 СОТОВЫЙ СПОСОБ



4 ДВУХСЛОЙНЫЙ СПОСОБ



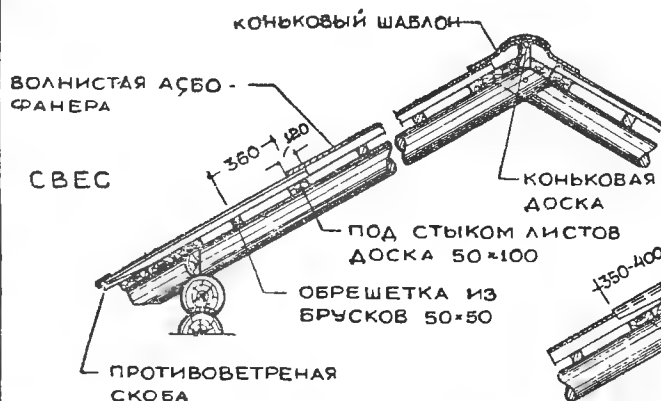
5



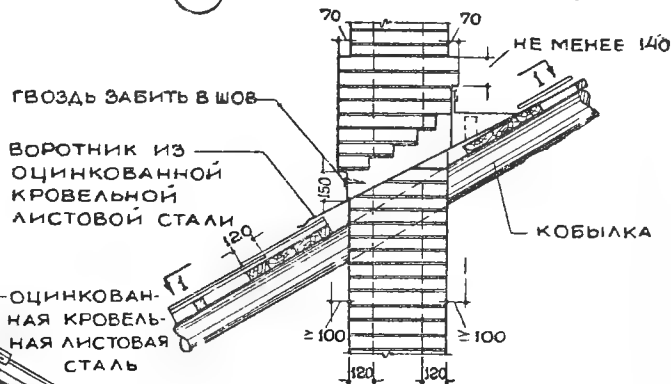
ОТВ. В ШАБЛОНЕ ДЛЯ ПРОТИВОВЕТРЕННОЙ КНОПКИ

ПРОТИВОВЕТРЕНАЯ КНОПКА

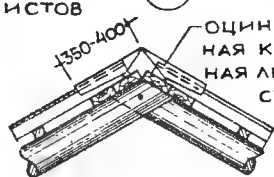
1 КОНЕК



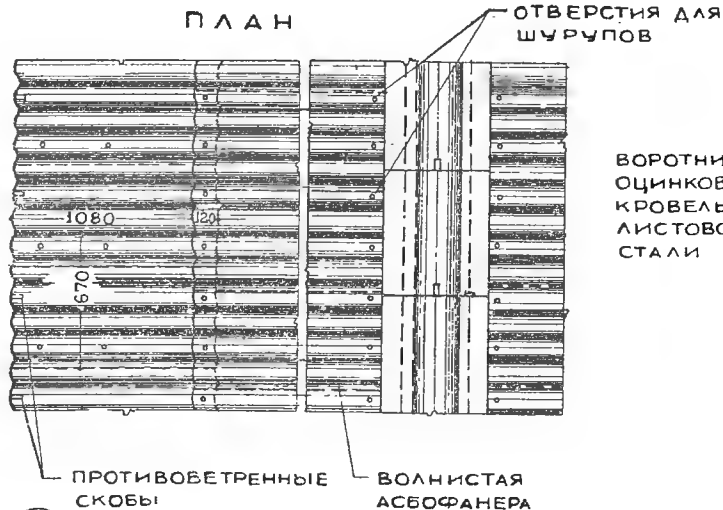
2 ОБДЕЛКА ДЫМОВОЙ ТРУБЫ РАЗРЕЗ ПО 2-2



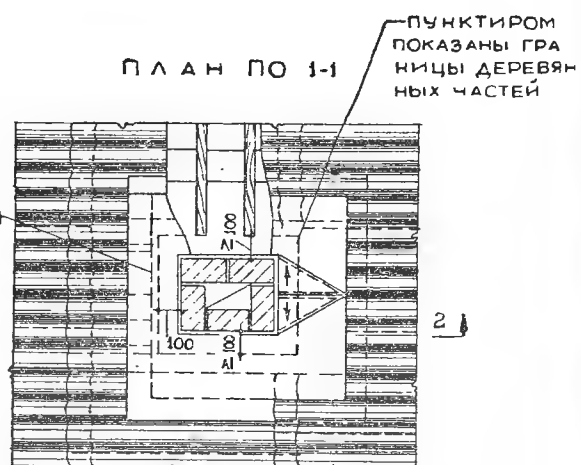
3



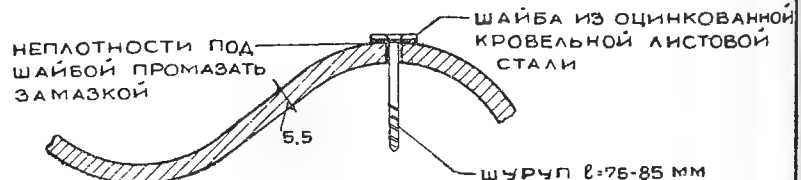
ПЛАН



ПЛАН ПО 1-1



КРЕПЛЕНИЕ ЛИСТА



ЕНДОВА

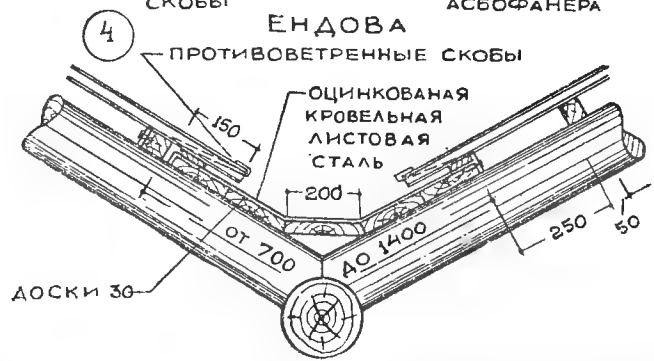
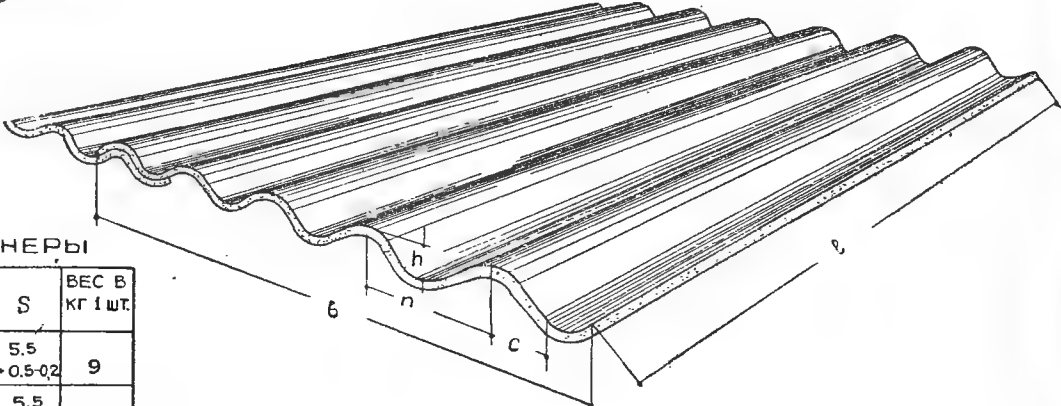
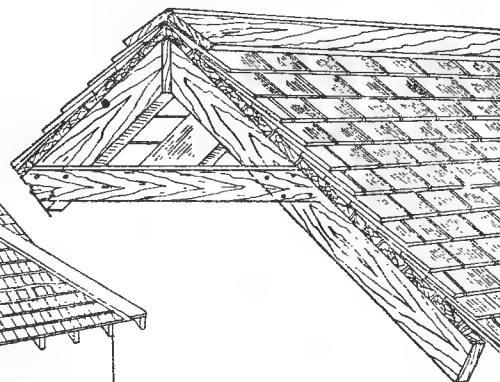
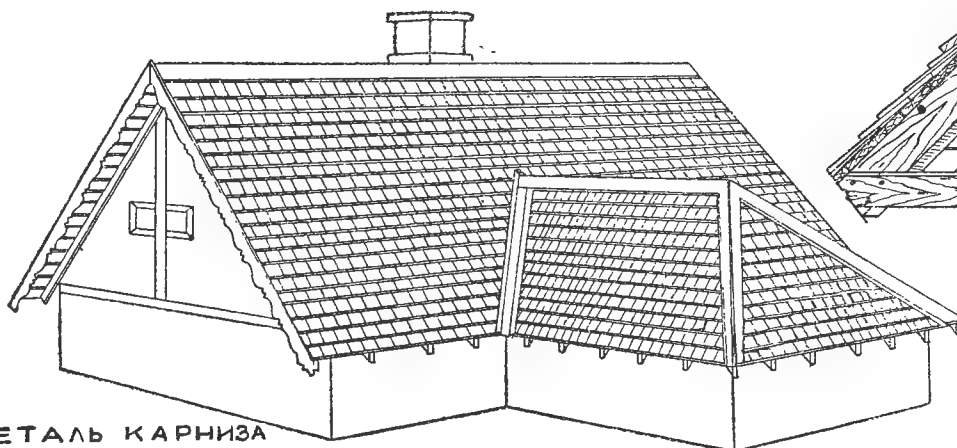


ТАБЛИЦА РАЗМЕРОВ
ВОЛНИСТОЙ АСБОФАНЕРЫ

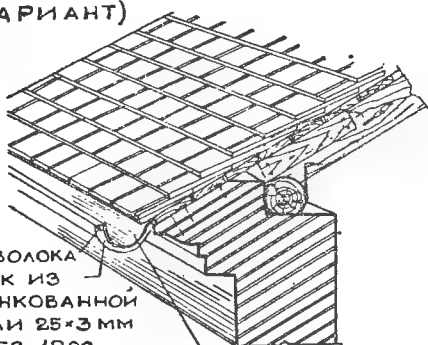
МАРКА	ℓ	В	п	с	h	S	ВЕС В КГ/ШТ.
А	1200 ±5	670 ±7	131 ±2	45 ±7	33 ±2	5,5 +0,5-0,2	9
Б	1200 ±5	685 ±7	133 ±2	45 ±7	28 ±2	5,5 +0,5-0,2	9



ДЕТАЛЬ КОНЬКА

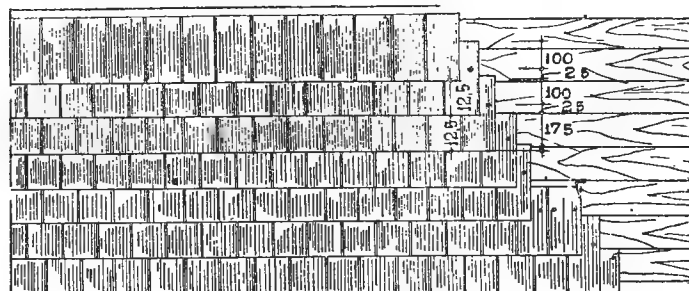


ДЕТАЛЬ КАРНИЗА
(ВАРИАНТ)



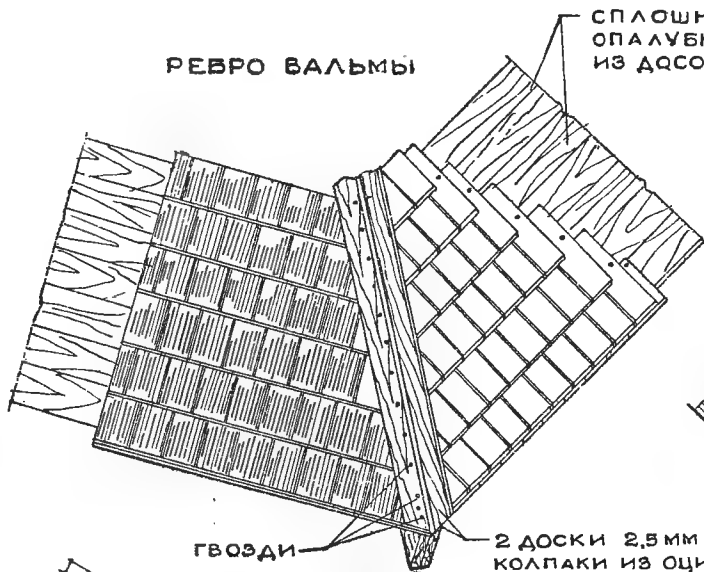
ПРОВОЛОКА
КРЮК ИЗ
ОЦИНКОВАННОЙ
СТАЛИ 25×3 мм
ЧЕРЕЗ 1200
ПОДВЕСНОЙ ЖОЛОБ
УКЛОН 0,02

ПЛАН КРОВЛИ



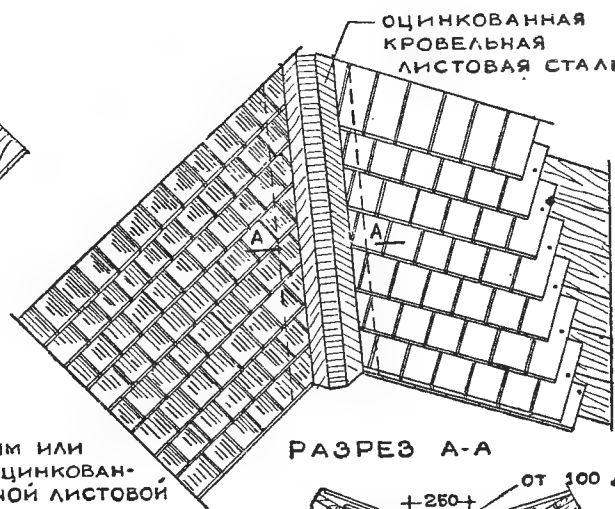
ЗАЗОРЫ ОТ 0 ДО 50 мм

РЕБРО ВАЛЬМЫ



СПЛОШНАЯ
ОПАЛУБКА
ИЗ ДДСОК

ЕНДОВА

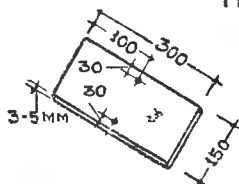
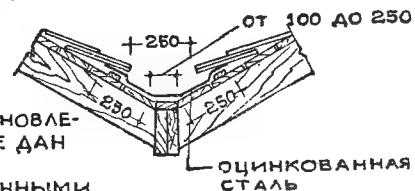


ОЦИНКОВАННАЯ
КРОВЕЛЬНАЯ
ЛИСТОВАЯ СТАЛЬ

ГВОЗДИ

2 ДОСКИ 2,5 мм ИЛИ
КОЛПАКИ ИЗ ОЦИНКОВАН-
НОЙ КРОВЕЛЬНОЙ ЛИСТОВОЙ
СТАЛИ.

РАЗРЕЗ А-А



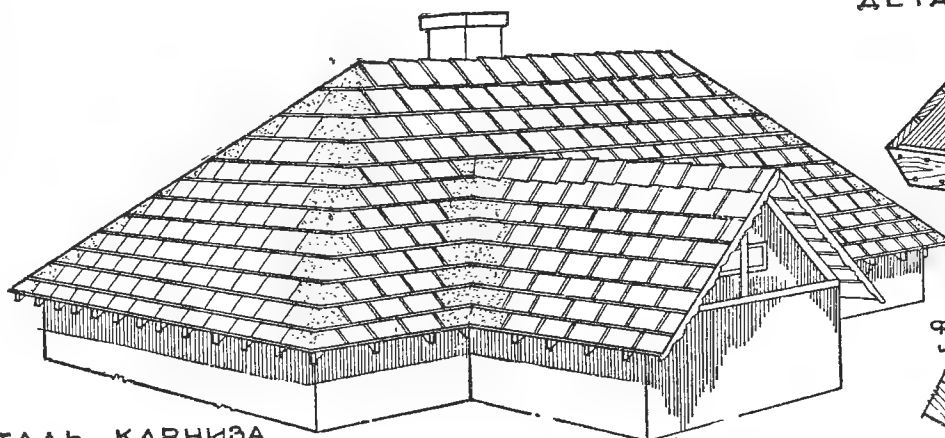
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ОПРЕДЕЛЕННЫХ РАЗМЕРОВ ПЛИТОК ДЛЯ ШИФЕРА НЕ УСТАНОВЛЕНО. ОНИ ВСТРЕЧАЮТСЯ ОТ 150×300 ДО 300×600. НА ЧЕРТЕЖЕ ДАН НАСТИЛ МЕЛКИМИ ПЛИТКАМИ 150×300 см.
2. ПЛОСКИЕ ШИФЕРНЫЕ ПЛИТКИ ПРИБИВАЮТСЯ ОЦИНКОВАННЫМИ ТОЛЕВЫМИ ГВОЗДЯМИ, ПО 2 В КАЖДУЮ, ПРИЧЕМ ОТВЕРСТИЯ ДЛЯ НИХ ПРОСВЕРЛИВАЮТСЯ ЗАРАНЕЕ. ДИАМЕТР ОТВЕРСТИЯ 5 мм
3. РЕБРО ВАЛЬМЫ И КОНЕК МОГУТ БЫТЬ ПОКРЫТЫ ОЦИНКОВАННОЙ КРОВЕЛЬНОЙ ЛИСТОВОЙ СТАЛЬЮ

КРОВЛЯ ИЗ АСФАЛЬТИРОВАННОЙ ЧЕШУИ (ОДНОСЛОЙНАЯ).

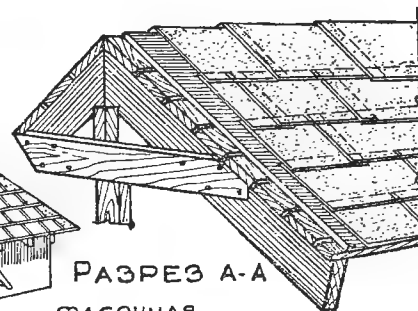
КРОВЛИ

ЛИСТ №13



ДЕТАЛЬ КАРНИЗА

ДЕТАЛЬ КОНЬКА ФАСОННАЯ ЧЕШУЯ

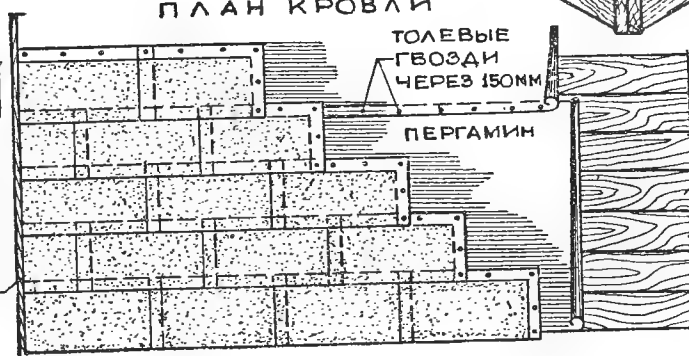


РАЗРЕЗ А-А

ФАСОННАЯ ЧЕШУЯ



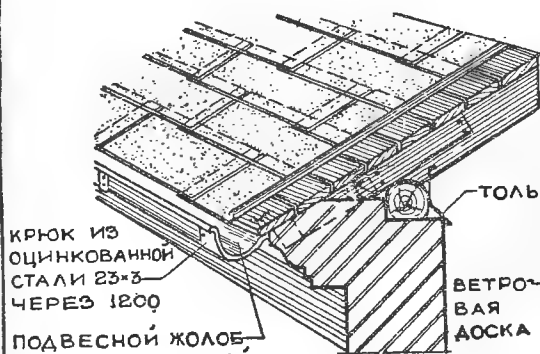
ПЛАН КРОВЛИ



ТОЛЕВЫЕ ГВОЗДИ ЧЕРЕЗ 150 мм

ПЕРГАМИН

СПЛОШНАЯ ДЕРЕВЯННАЯ ОПАЛУБКА



ТОЛЬ

ВЕТРОВАЯ ДОСКА

КРЮК ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ 25*3 ЧЕРЕЗ 1200

ПОДВЕСНОЙ ЖОЛОБ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ КРОВЕЛЬНОЙ ЛИСТОВОЙ СТАЛИ - УКЛОН 0,9%

РЕБРО ВАЛЬМЫ



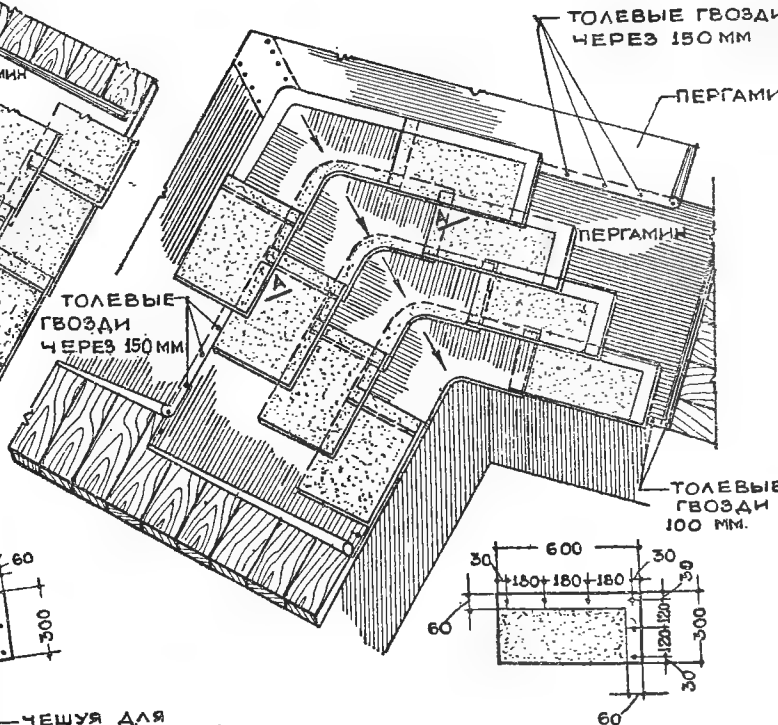
ПЕРГАМИН

ПЕРГАМИН

ПЕРГАМИН

УГОЛ α ЗАВИСИТ ОТ УКЛОНА КРЫШИ; ПРИ $f = 30^\circ$ $\alpha = 100$

ЕНДОВА



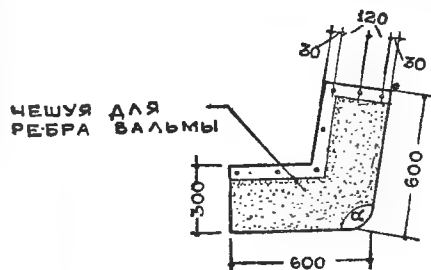
ТОЛЕВЫЕ ГВОЗДИ ЧЕРЕЗ 150 мм

ПЕРГАМИН

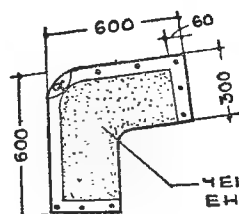
ПЕРГАМИН

ТОЛЕВЫЕ ГВОЗДИ ЧЕРЕЗ 150 мм

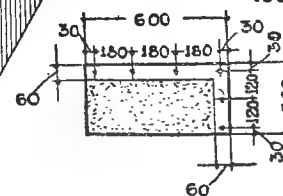
ТОЛЕВЫЕ ГВОЗДИ 100 мм.



ЧЕШУЯ ДЛЯ РЕБРА ВАЛЬМЫ

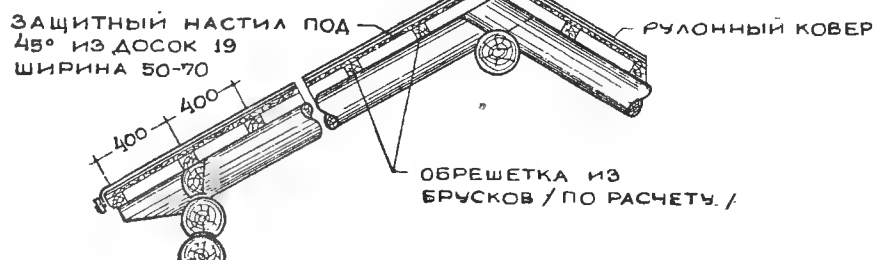


ЧЕШУЯ ДЛЯ ЕНДОВЫ

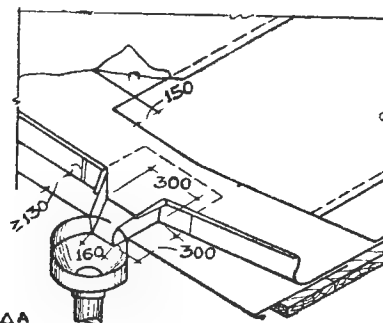


ПРИМЕЧАНИЕ: АСФАЛЬТИРОВАННЫЕ ЧЕШУИ ПРИВЯЗЫВАЮТСЯ ТОЛЕВЫМИ ГВОЗДЯМИ ВВЕРХУ И СПРАВА И ПРИКЛЕИВАЮТСЯ НА КЛЕБЕМАССЕ ВНИЗУ И СЛЕВА.

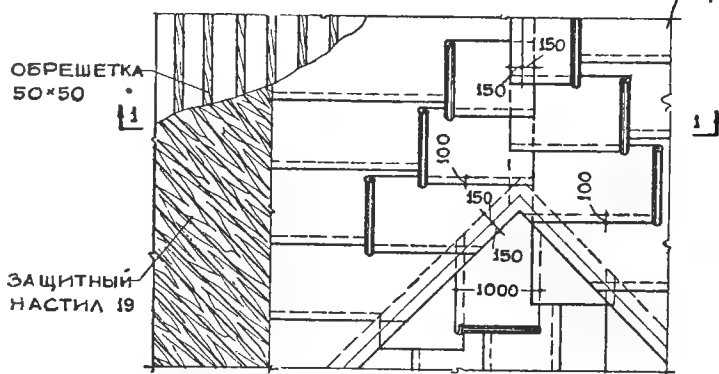
1 РАЗРЕЗ 1-1



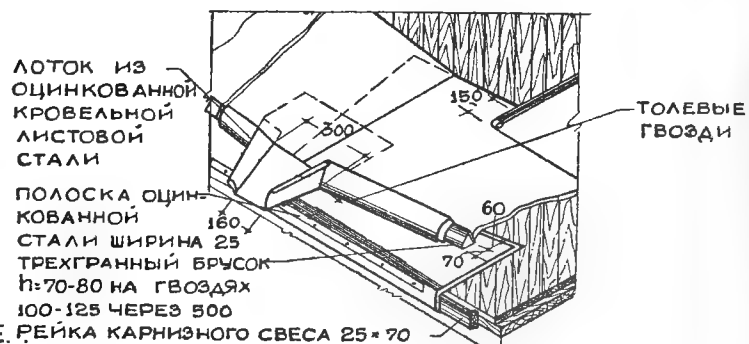
5 ПОКРЫТИЕ СВЕСА КРОВЕЛЬНОЙ ЛИСТОВОЙ СТАЛЬЮ



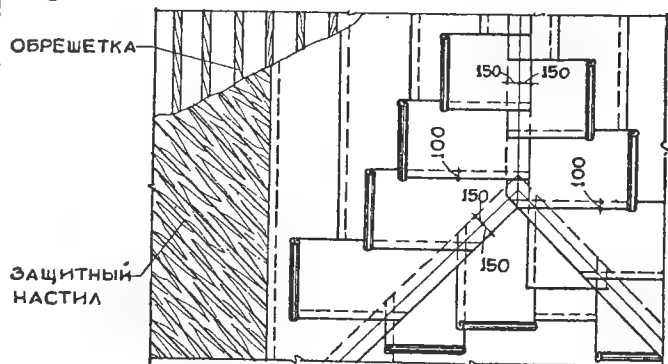
2 ДВУХСЛОЙНОЕ ПОКРЫТИЕ



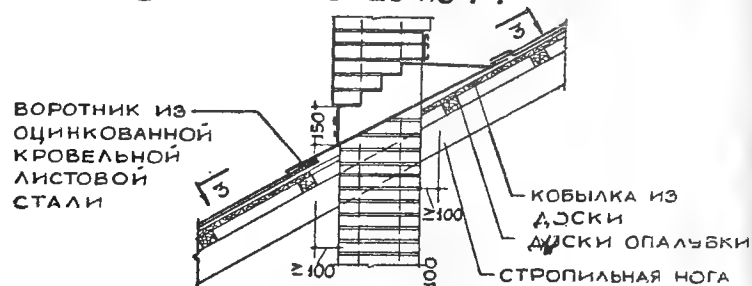
6 ВАРИАНТ ПОКРЫТИЯ СВЕСА



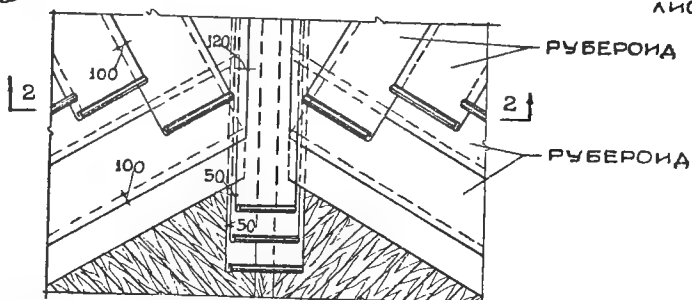
3 ДВУХСЛОЙНОЕ КОМБИНИРОВАННОЕ ПОКРЫТИЕ



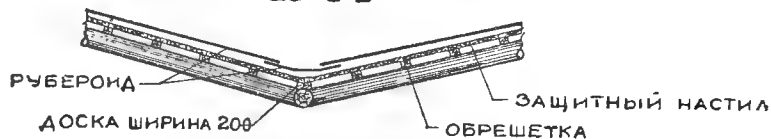
7 ОБДЕЛКА ДЫМОВОЙ ТРУБЫ РАЗРЕЗ ПО 4-4



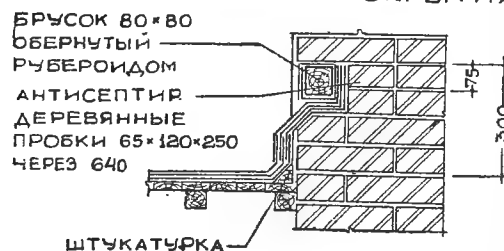
4 ПОКРЫТИЕ ЕНДОВЫ



РАЗРЕЗ 2-2

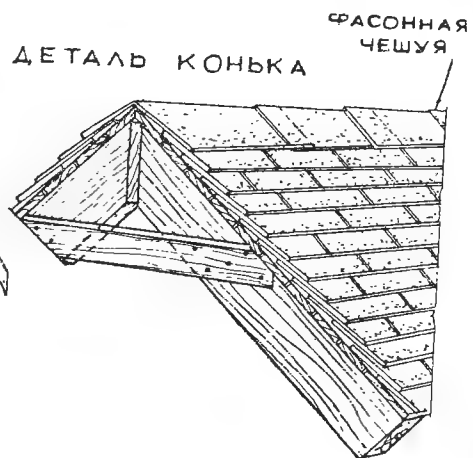
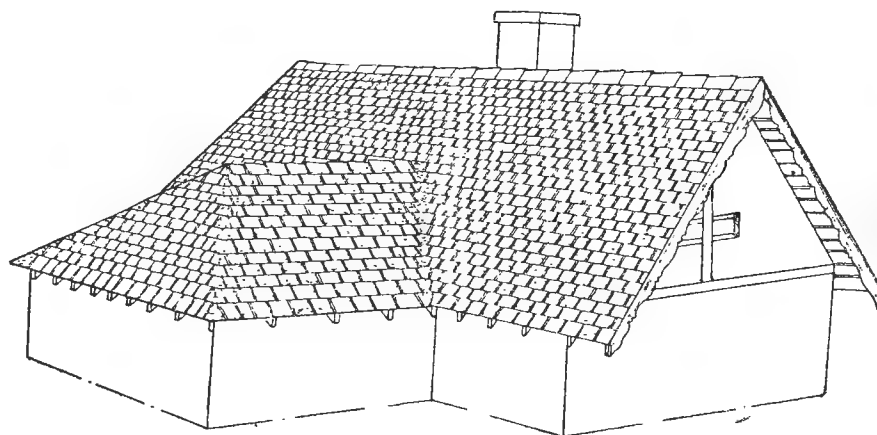


8 ПРИМЫКАНИЕ К КИРПИЧНОЙ СТЕНЕ ТРЕХСЛОЙНОГО ПОКРЫТИЯ

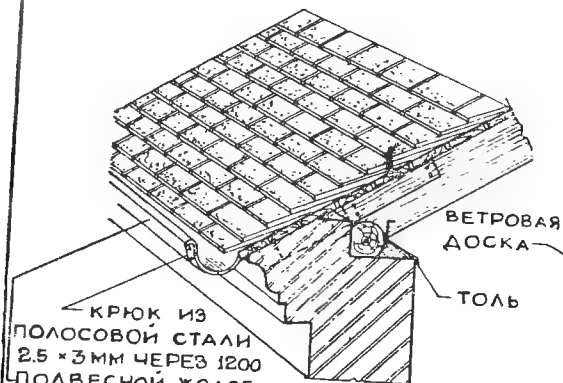


КРОВЛЯ ИЗ АСФАЛЬТИРОВАННОЙ ЧЕШУИ (ДВУХСЛОЙНАЯ)

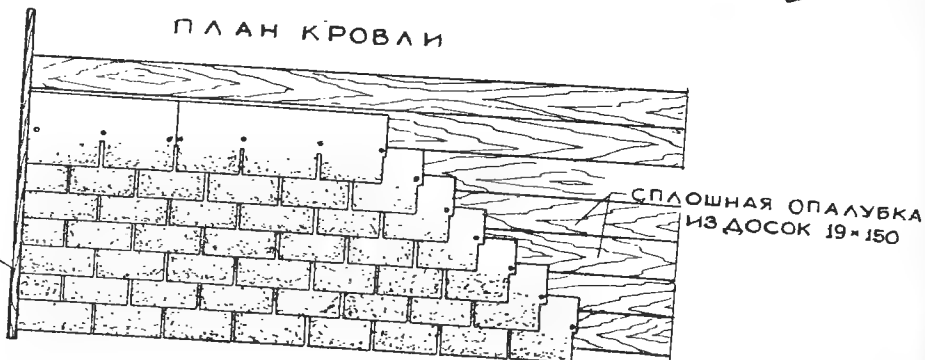
КРОВЛИ
ЛИСТ №14



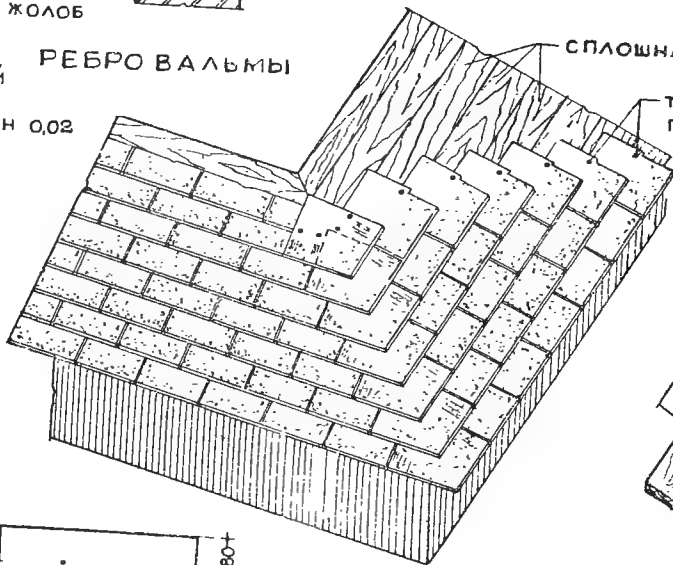
ДЕТАЛЬ КАРНИЗА



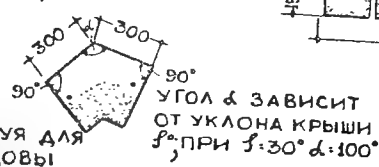
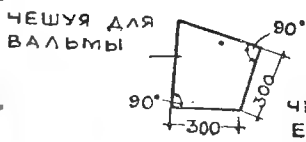
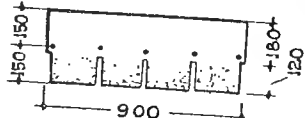
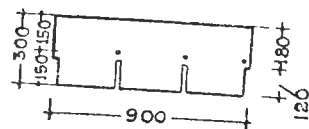
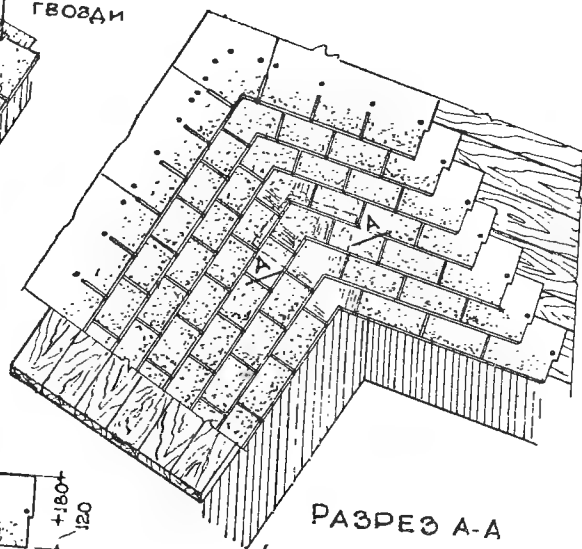
ПЛАН КРОВЛИ



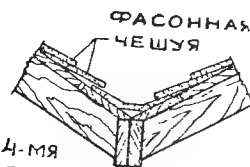
РЕБРО ВАЛЬМЫ



ЕНДОВА



РАЗРЕЗ А-А



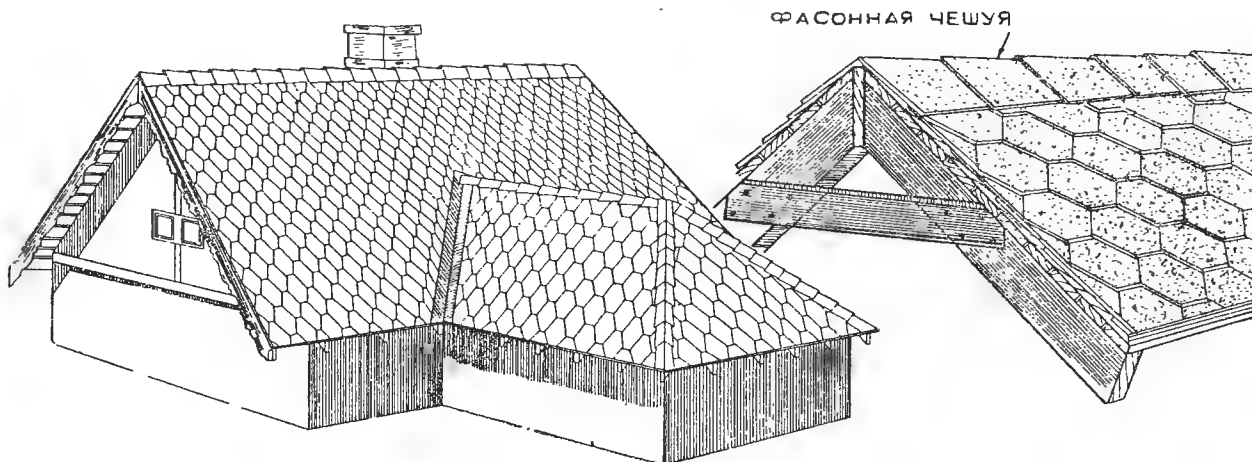
ПРИМЕЧАНИЯ

- 1 РУЛОННАЯ ПОДСТИЛКА НЕ ОБЯЗАТЕЛЬНА
- 2 АСФАЛЬТИРОВАННЫЕ ЧЕШУИ ПРИБИВАЮТСЯ 4-МЯ ИЛИ 5-Ю ТОЛЕВЫМИ ГВОЗДЯМИ ПО СЕРЕДИНЕ

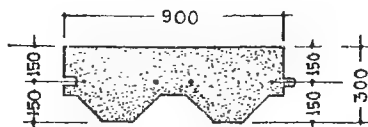
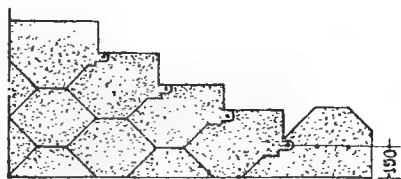
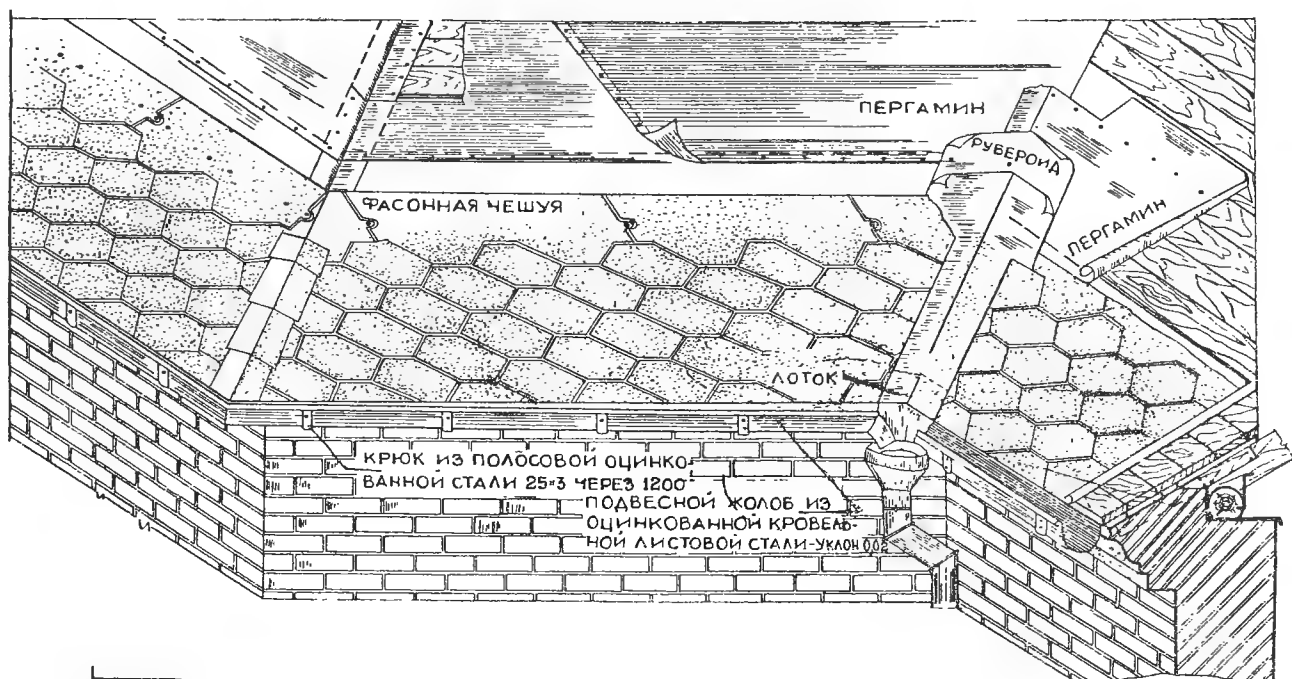
КРОВЛЯ ИЗ АСФАЛЬТИРОВАННОЙ ЧЕШУИ (ДВУХСЛОЙНАЯ)

КРОВЛИ
ЛИСТ №15

ДЕТАЛЬ КОНЬКА



РЕБРО ВАЛЬМЫ И ЕНДОВА



ПРИМЕЧАНИЯ

- 1 КАЖДАЯ ЧЕШУЯ ПРИБИВАЕТСЯ ПЯТЬЮ ПОПЕРЕЧНЫМИ ГВОЗДЯМИ; ОДИН ВШИПЫВАЕТСЯ ПО СРЕДНЕЙ ЛИНИИ В МЕСТАХ, ЗАКРЫВАЕМЫХ НАПУСКОМ ВЫШЕЛЕЖАЩИХ ЧЕШУЙ.
- 2 ЕНДОВА ПОКРЫВАЕТСЯ РУБЕРОИДОМ НА КЛЕБЕМАССЕ ИЛИ ОЦИНКОВАННОЙ КРОВЕЛЬНОЙ ЛИСТОВОЙ СТАЛИ.
- 3 ФАСОННЫЕ ЧЕШУИ НА КОНЬКАХ РЕБРАХ КЛАДУТСЯ С НАПУСКОМ ОДНА НА ДРУГУЮ НА 60% СВОЕЙ ДЛИНЫ И ПРИБИВАЮТСЯ ГВОЗДЯМИ ПО СРЕДНЕЙ ЛИНИИ.

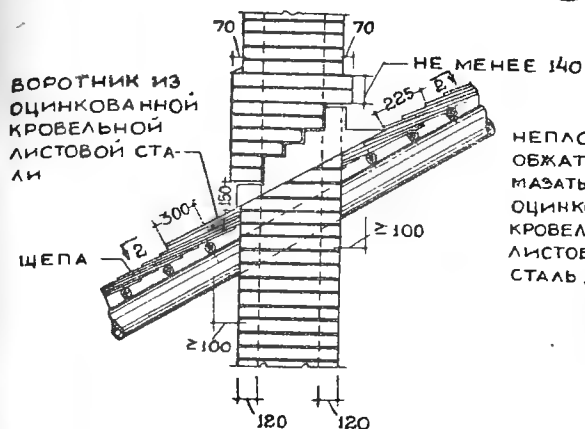
ОБДЕЛКА ДЫМОВОЙ ТРУБЫ

ОБДЕЛКА ВЕНТИЛЯЦИОННОЙ ТРУБЫ

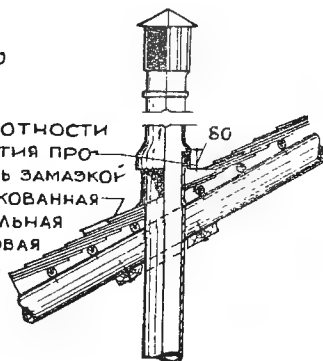
1 РАЗРЕЗ 1-1

2 РАЗРЕЗ 3-3

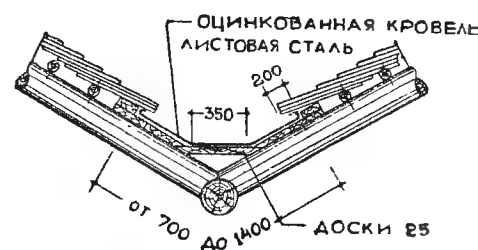
3 ЕНДОВА



НЕПЛОТНОСТИ
ОБЖАТИЯ ПРО-
МАЗАТЬ ЗАМАЗКОЙ
ОЦИНКОВАННАЯ
КРОВЕЛЬНАЯ
ЛИСТОВАЯ
СТАЛЬ



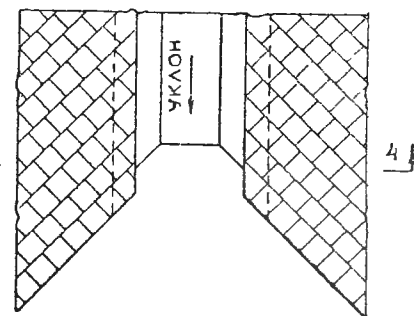
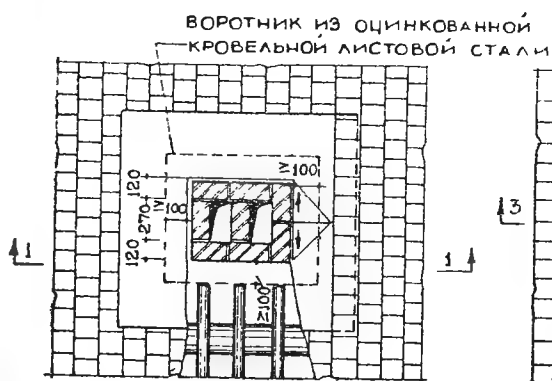
РАЗРЕЗ 4-4



ПЛАН ПО 2-2

ПЛАН

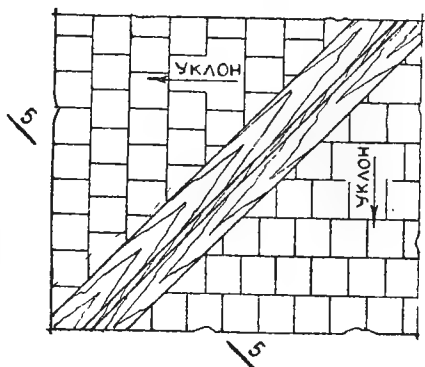
ПЛАН



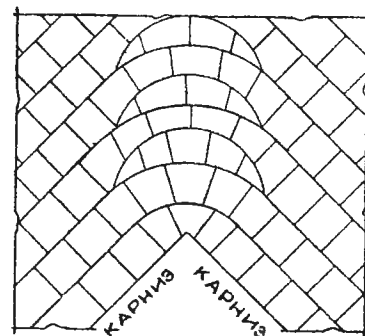
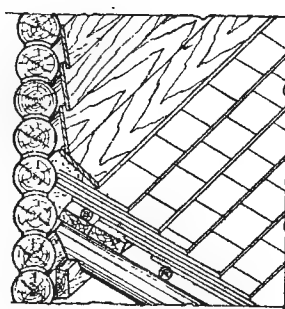
4 РЕБРО (с покрытием досками)

5 ДЕТАЛЬ ПРИМЫКАНИЯ К СТЕНЕ

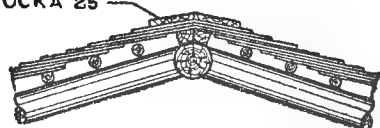
6 ЕНДОВА (с покрытием щепой или дранью)



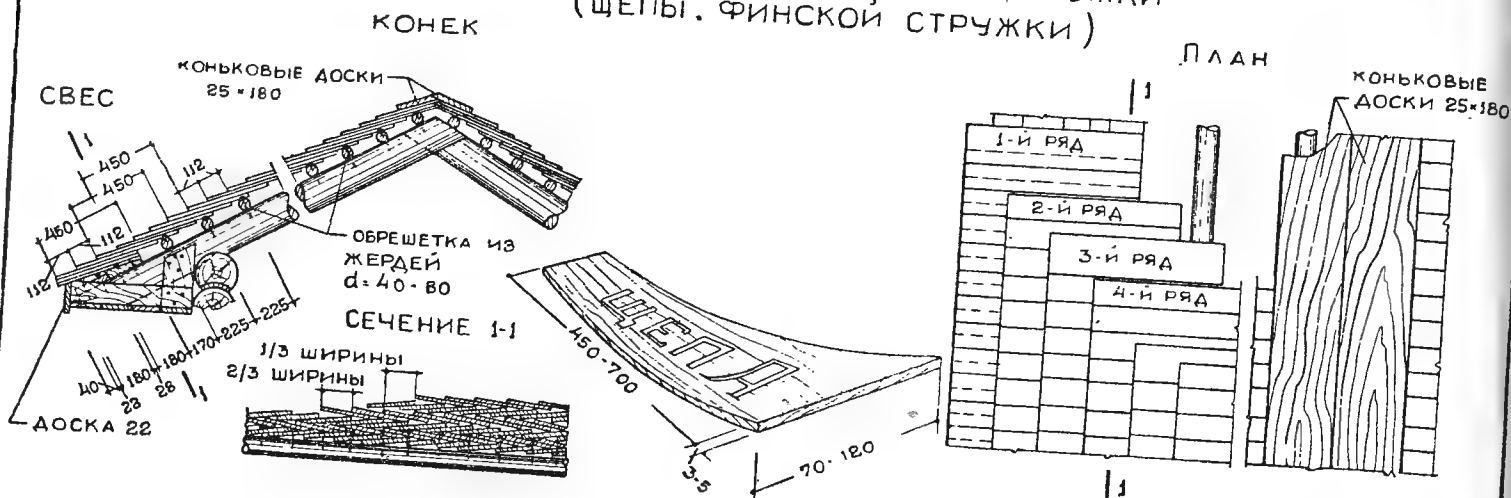
РАЗРЕЗ 5-5



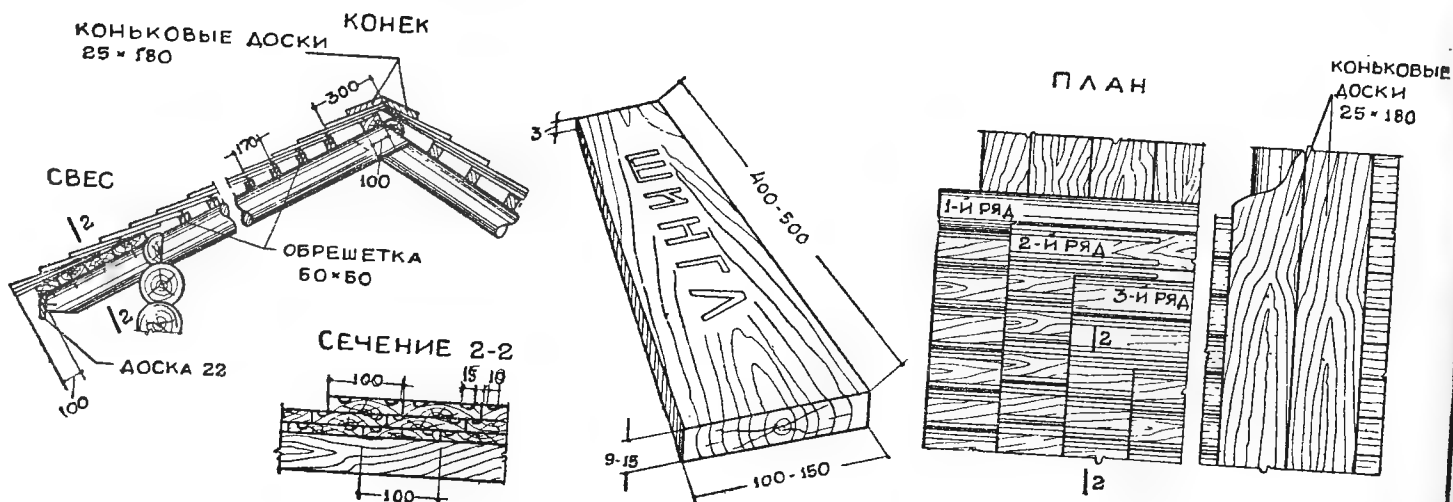
ДОСКА 25



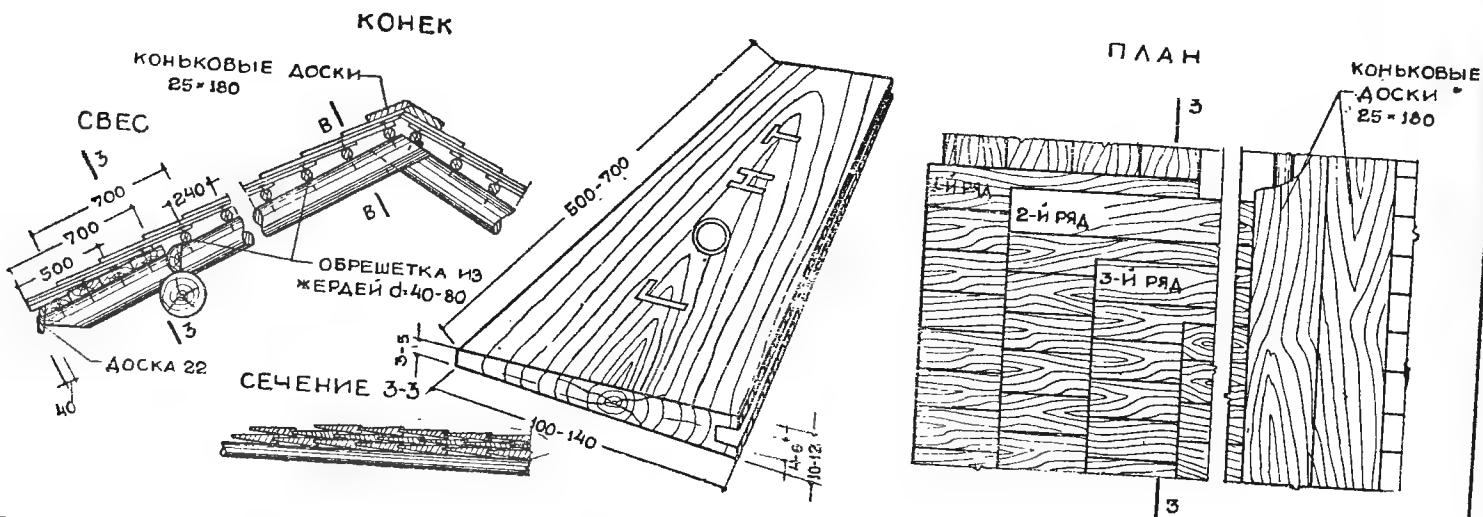
1 КРОВЛЯ ИЗ КРОВЕЛЬНОЙ СТРУЖКИ (ЩЕПЫ, ФИНСКОЙ СТРУЖКИ)



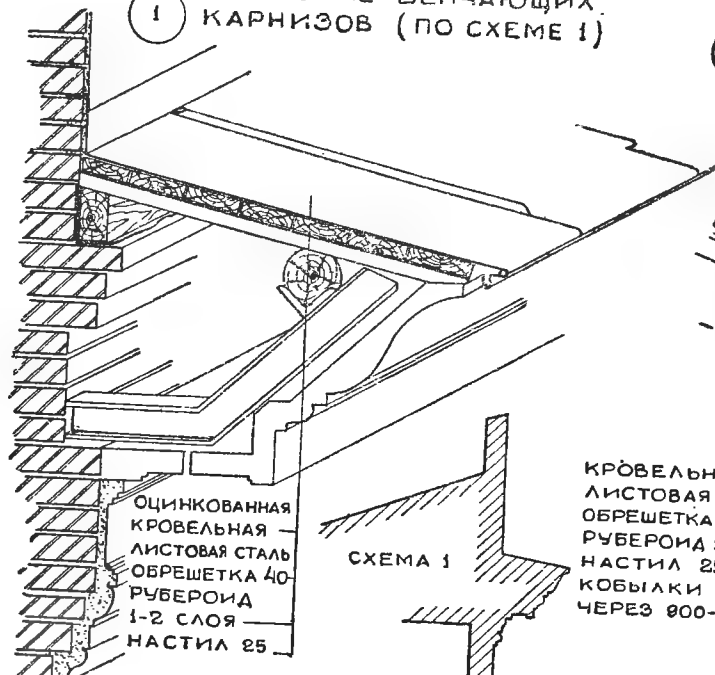
2 КРОВЛЯ ИЗ ШИНГЛОВ



3 КРОВЛЯ ИЗ ГОНТА



1 ПОКРЫТИЕ ВЕНЧАЮЩИХ КАРНИЗОВ (ПО СХЕМЕ 1)



2 ПОКРЫТИЕ ВЕНЧАЮЩИХ КАРНИЗОВ (ПО СХЕМЕ 2)

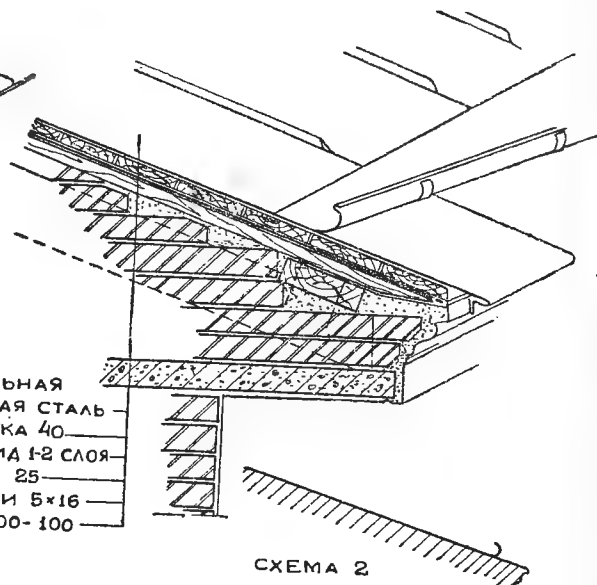


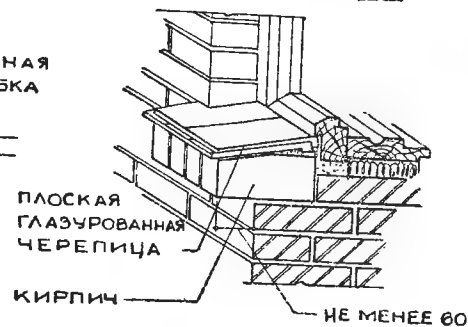
СХЕМА 1

СХЕМА 2

5 ПОКРЫТИЕ ПОДОКОННЫХ СЛИВОВ КЛИНКЕРНЫМ КИРПИЧЕМ



6 ПОКРЫТИЕ ПОДОКОННЫХ СЛИВОВ ЧЕРЕПИЦЕЙ



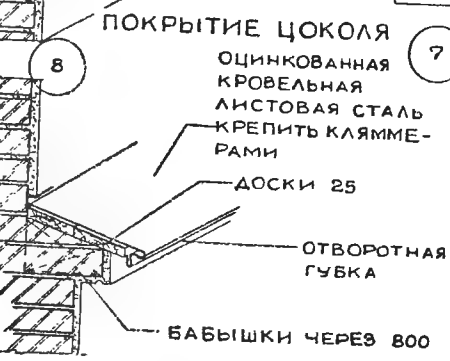
3



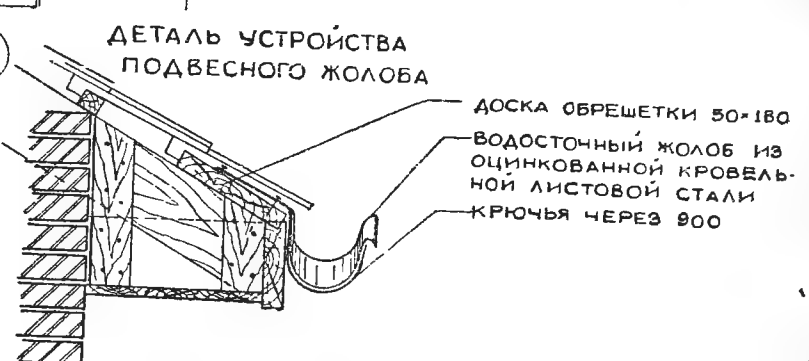
4



8



7



КРОВЕЛЬНАЯ
ЛИСТОВАЯ СТАЛЬ
ОБРЕШЕТКА 40
РУБЕРОИД 1-2 СЛОЯ
НАСТИЛ 25
КОБЫЛКИ 5x16
ЧЕРЕЗ 900-100

ОЦИНКОВАННАЯ
КРОВЕЛЬНАЯ
ЛИСТОВАЯ СТАЛЬ
ОБРЕШЕТКА 40
РУБЕРОИД 1-2 СЛОЯ
НАСТИЛ 25

ОЦИНКОВАННАЯ
КРОВЕЛЬНАЯ ЛИСТОВАЯ
СТАЛЬ
КЛЯММЕРЫ
ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ
СТАЛИ ЧЕРЕЗ 800

КЛИНКЕР
РАСТВОР

ОКОННАЯ
КОРОБКА

ПЛОСКАЯ
ГЛАЗУРОВАННАЯ
ЧЕРЕПИЦА
КИРПИЧ

НЕ МЕНЕЕ 60

ПОКРЫТИЕ ПОДОКОННИКА
КРОВЕЛЬНОЙ СТАЛЬЮ
ОЦИНКОВАННАЯ
КРОВЕЛЬНАЯ
ЛИСТОВАЯ СТАЛЬ
ОТГИБ ВВЕРХ
ОТВОРОТНАЯ ГУБКА
КЛЯММЕРЫ ИЗ
ОЦИНКОВАННОЙ
СТАЛИ ЧЕРЕЗ 800

ГВОЗДИ 6x35 ЧЕРЕЗ 150
ОЦИНКОВАННАЯ СТАЛЬ
КРЕПЛЕНИЕ К
КЛАДКЕ ОЦИНКОВАННОЙ ПРО-
ВОЛОКОЙ

ПОКРЫТИЕ ЦОКОЛЯ

ОЦИНКОВАННАЯ
КРОВЕЛЬНАЯ
ЛИСТОВАЯ СТАЛЬ
КРЕПЯТ КЛЯММЕ-
РАМИ

ДОСКИ 25

ОТВОРОТНАЯ
ГУБКА

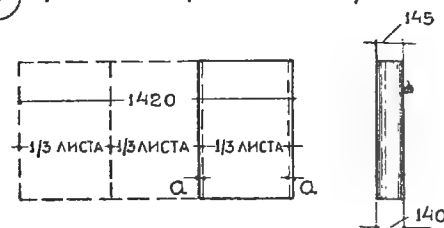
БАБЫШКИ ЧЕРЕЗ 800

ДЕТАЛЬ УСТРОЙСТВА
ПОДВЕСНОГО ЖОЛОБА

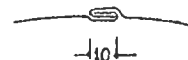
ДОСКА ОБРЕШЕТКИ 50x180
ВОДОСТОЧНЫЙ ЖОЛОБ ИЗ
ОЦИНКОВАННОЙ КРОВЕЛЬ-
НОЙ ЛИСТОВОЙ СТАЛИ
КРЮЧЬЯ ЧЕРЕЗ 900

ЛИСТ №19

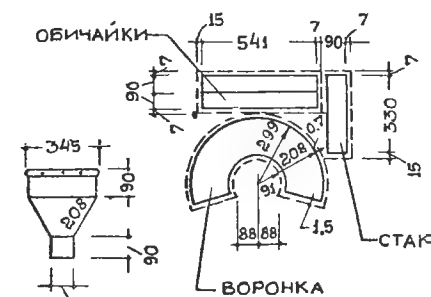
ВОДОСТОЧНАЯ ТРУБА ИЗ
1/3 ЛИСТА /ТРЕТНЯЯ /



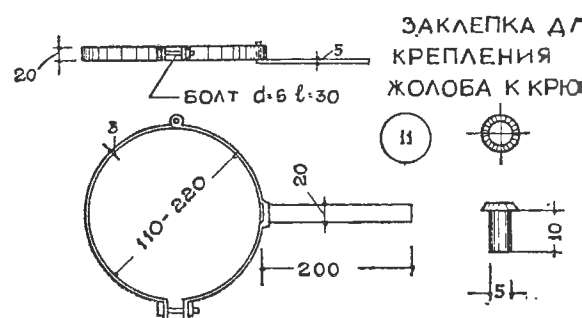
ФАЛЫЦ ВОДОСТОЧНЫХ ТРУБ



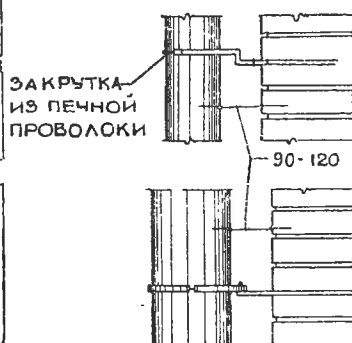
6 ПОСТРОЕНИЕ ВОРОНКИ ДЛЯ ВОДОСТОЧНОЙ ТРУБЫ $d=100$



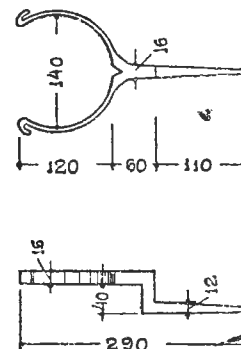
8 ШАРНИРНАЯ ОБОЙМИЦА ТРУБЫ



9 РАСПОЛОЖЕНИЕ
УХВАТОВ



УХВАТ
/ СТРЕМЯ ТРУБЫ /



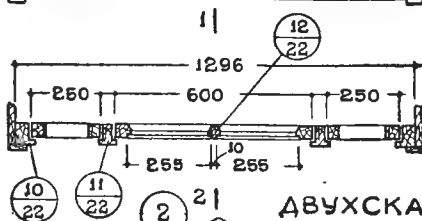
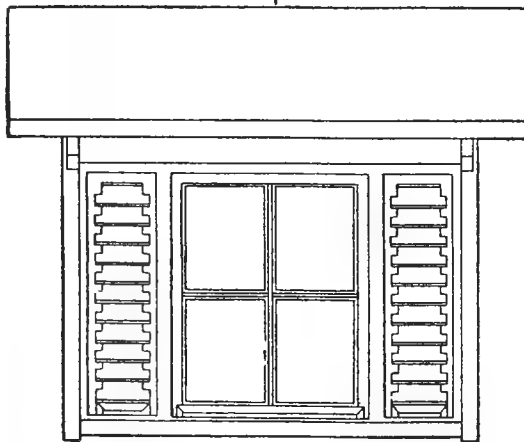
СЛУХОВЫЕ ОКНА

КРОВЛИ

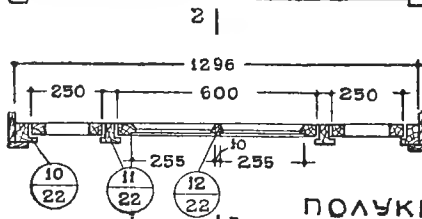
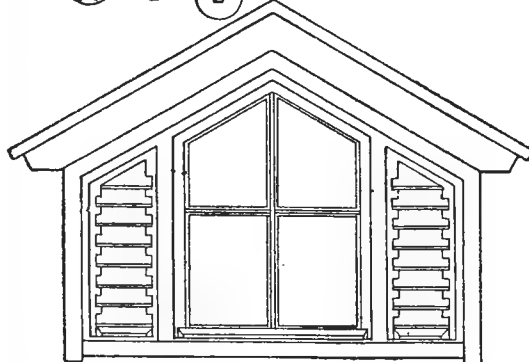
ЛИСТ №21

1

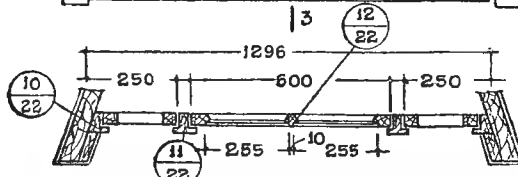
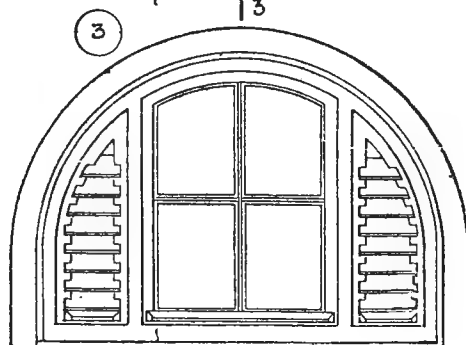
ОДНОСКАТНОЕ



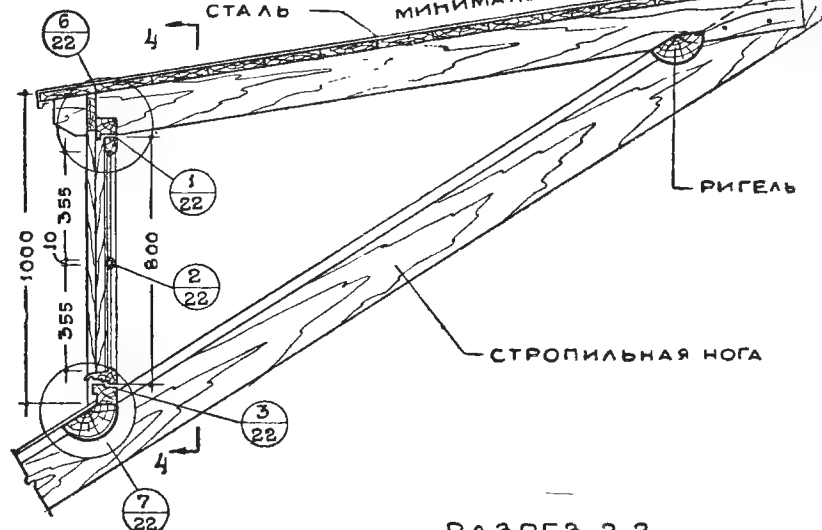
ДВУХСКАТНОЕ



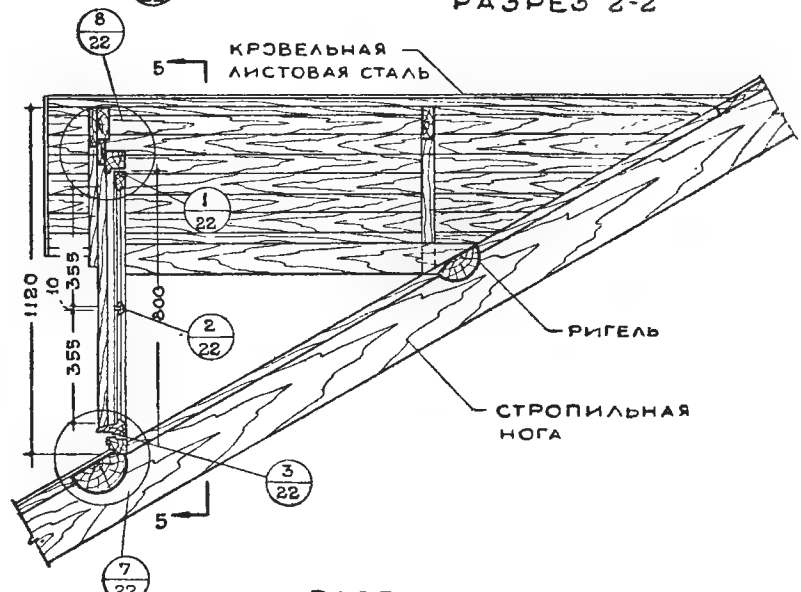
ПОЛУКРУГЛОЕ



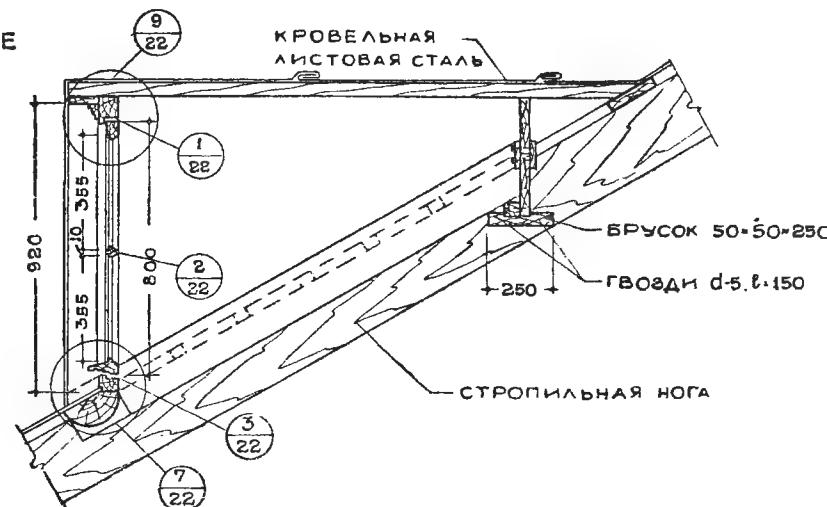
РАЗРЕЗ 1-1
КРОВЕЛЬНАЯ ЛИСТОВАЯ СТАЛЬ
МИНИМАЛЬНЫЙ УКЛОН - 16°



РАЗРЕЗ 2-2



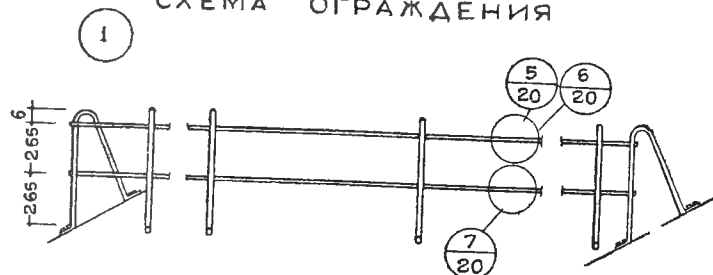
РАЗРЕЗ 3-3



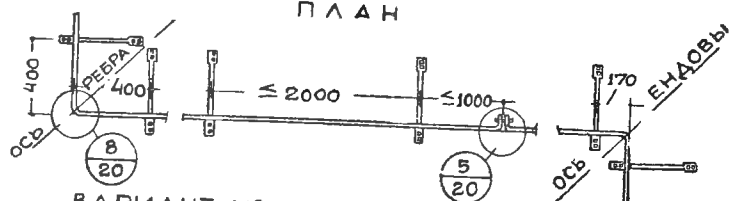
МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ОГРАЖДЕНИЯ КРОВЕЛЬ

КРОВЛИ
ЛИСТ №20

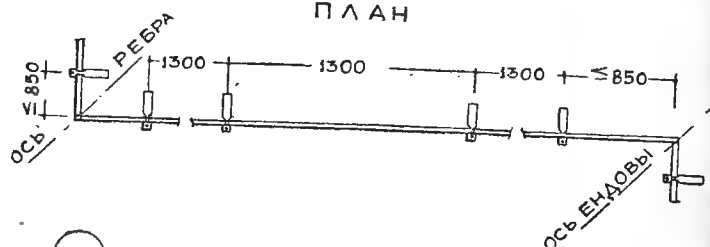
СХЕМА ОГРАЖДЕНИЯ



ПЛАН

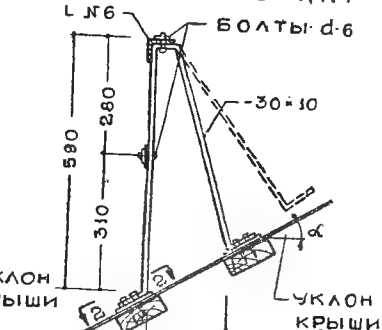


ПЛАН



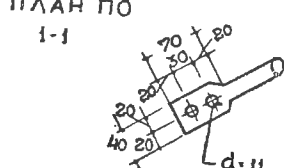
ВАРИАНТ ИЗ
КРУГЛОЙ СТАЛИ

ВАРИАНТ ИЗ
ПОЛОСОВОЙ СТАЛИ



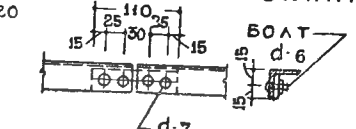
ПЛАН ПО 2-2

ПЛАН ПО 1-1



ВАРИАНТ ИЗ
КРУГЛОЙ СТАЛИ

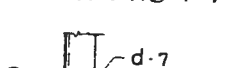
ВАРИАНТ ИЗ
ПОЛОСОВОЙ СТАЛИ



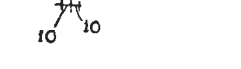
ВАРИАНТ ИЗ
ПОЛОСОВОЙ СТАЛИ



ВАРИАНТ ИЗ
ПОЛОСОВОЙ СТАЛИ



ВАРИАНТ ИЗ
ПОЛОСОВОЙ СТАЛИ



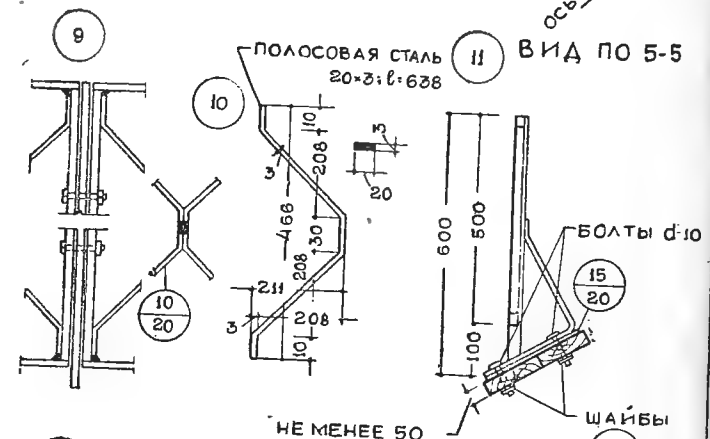
ВАРИАНТ ИЗ
ПОЛОСОВОЙ СТАЛИ



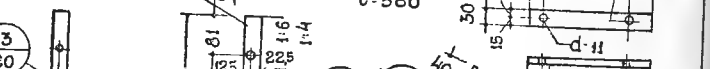
ВАРИАНТ ИЗ
ПОЛОСОВОЙ СТАЛИ



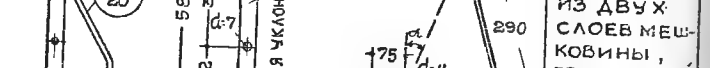
ВАРИАНТ ИЗ
ПОЛОСОВОЙ СТАЛИ



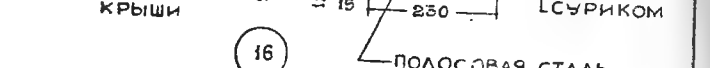
ВАРИАНТ ИЗ
ПОЛОСОВОЙ СТАЛИ



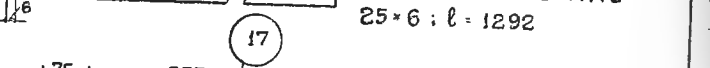
ВАРИАНТ ИЗ
ПОЛОСОВОЙ СТАЛИ



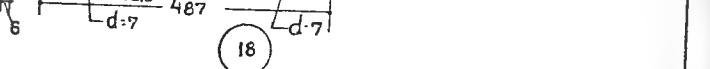
ВАРИАНТ ИЗ
ПОЛОСОВОЙ СТАЛИ



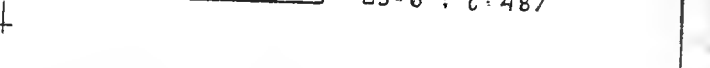
ВАРИАНТ ИЗ
ПОЛОСОВОЙ СТАЛИ



ВАРИАНТ ИЗ
ПОЛОСОВОЙ СТАЛИ



ВАРИАНТ ИЗ
ПОЛОСОВОЙ СТАЛИ



ВАРИАНТ ИЗ
ПОЛОСОВОЙ СТАЛИ



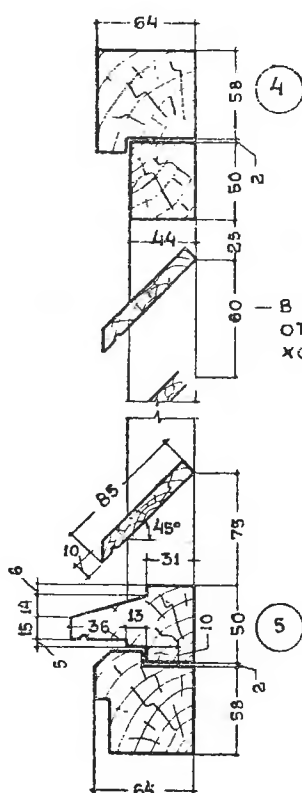
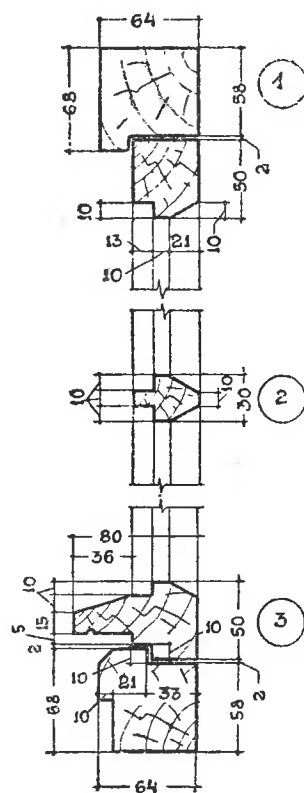
ВАРИАНТ ИЗ
ПОЛОСОВОЙ СТАЛИ



ВАРИАНТ ИЗ
ПОЛОСОВОЙ СТАЛИ

РАЗРЕЗ ПО ОКНУ

РАЗРЕЗ ПО ЖАЛЮЗИ



— В ЗАВИСИМОСТИ
ОТ ВЫСОТЫ СЛУ-
ХОВОГО ОКНА

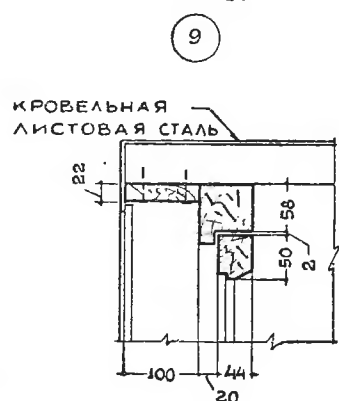
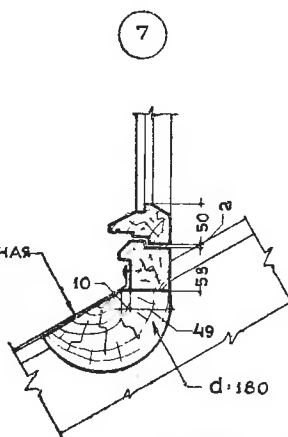
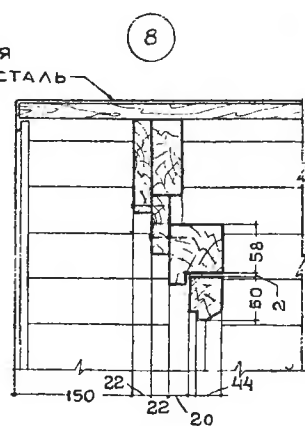
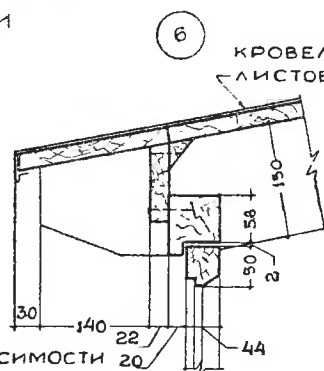
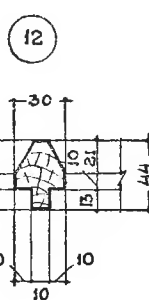
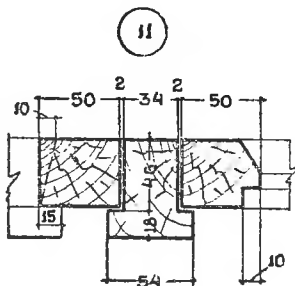
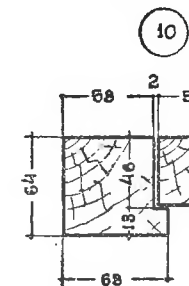
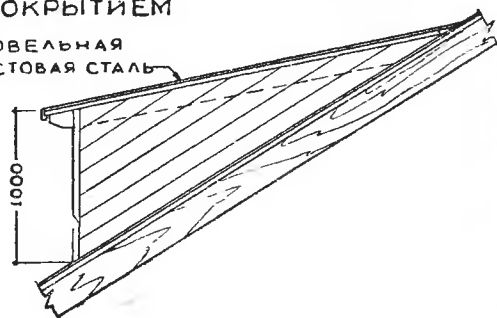


СХЕМА ОБШИВКИ БОКОВЫХ СТенок
СЛУХОВОГО ОКНА С ПЛОСКИМ
ПОКРЫТИЕМ

КРОВЕЛЬНАЯ
ЛИСТОВАЯ СТАЛЬ



14 РАЗРЕЗ 4-4

15 РАЗРЕЗ 5-5

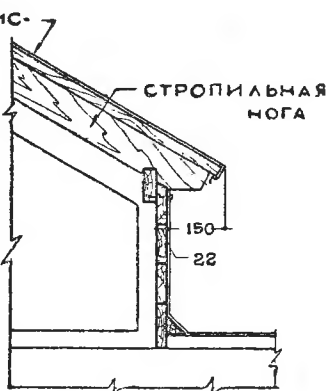
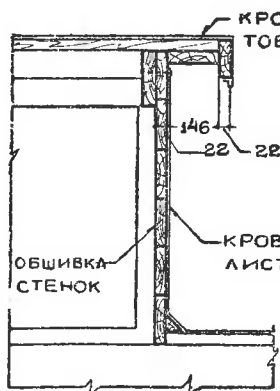
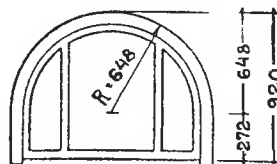


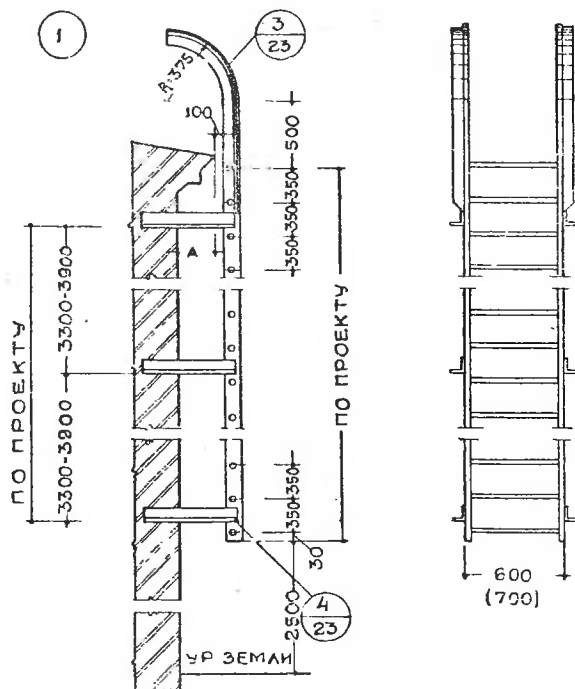
СХЕМА РАЗБИВКИ
КРИВОЙ



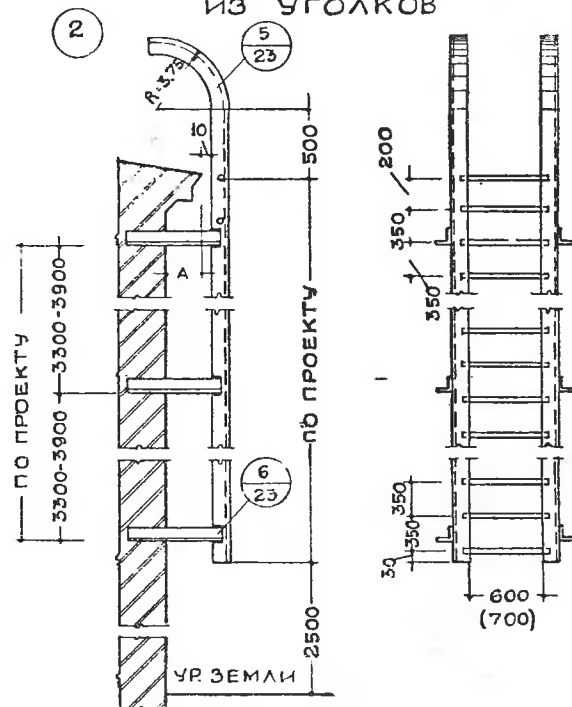
ПОЖАРНЫЕ ЛЕСТНИЦЫ ПРИ КРОВЛЕ С КАРНИЗОМ

КРОВЛИ
ЛИСТ №23

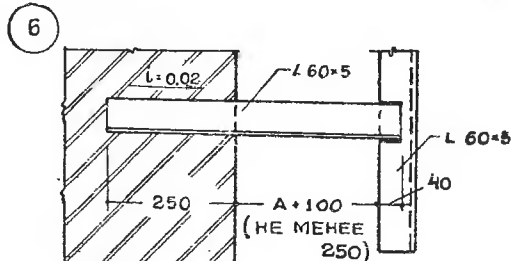
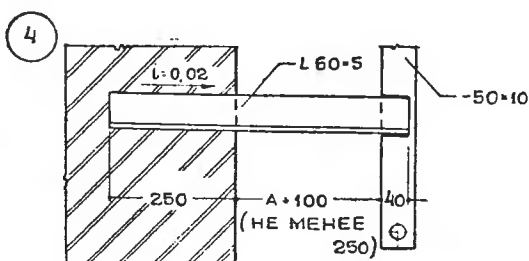
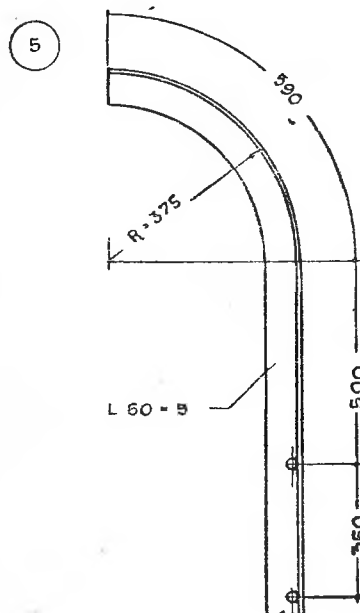
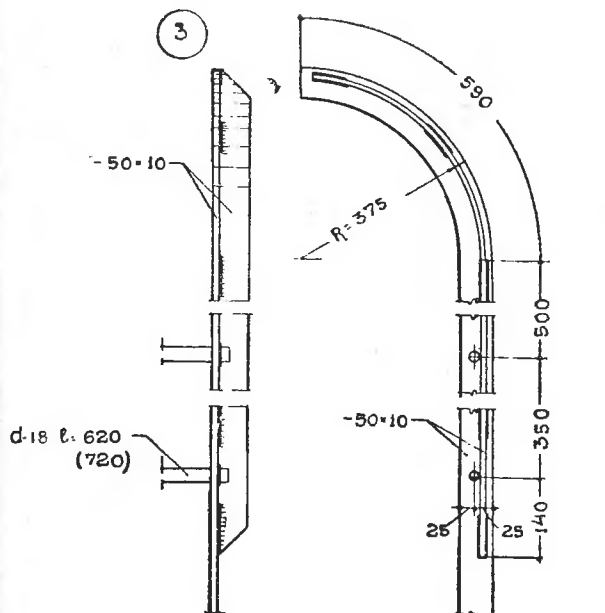
ЛЕСТНИЦА С ТЕТИВАМИ
ИЗ СТАЛЬНЫХ ПОЛОС



ЛЕСТНИЦА С ТЕТИВАМИ
ИЗ УГОЛКОВ



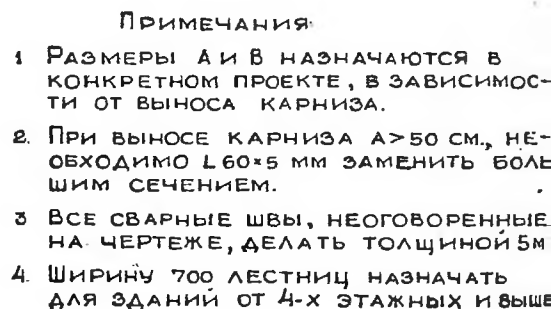
ДЕТАЛИ



ПРИМЕЧАНИЯ:

- 1 РАЗМЕР А НАЗНАЧАЕТСЯ В КОНКРЕТНОМ ПРОЕКТЕ В ЗАВИСИМОСТИ ОТ ВЫНОСА КАРНИЗА.
- 2 ПРИ ВЫНОСЕ КАРНИЗА $A > 500$ ММ НЕОБХОДИМО $L 60 \times 5$ ММ ЗАМЕНИТЬ БОЛЬШИМ ПРОФИЛЕМ.
- 3 ВСЕ СВАРНЫЕ ШВЫ ДЕЛАТЬ ТОЛЩ. 5 ММ.
- 4 ШИРИНУ 700 ЛЕСТНИЦ НАЗНАЧАТЬ ДЛЯ ЗДАНИЙ ОТ 4-Х ЭТАЖНЫХ И ВЫШЕ.

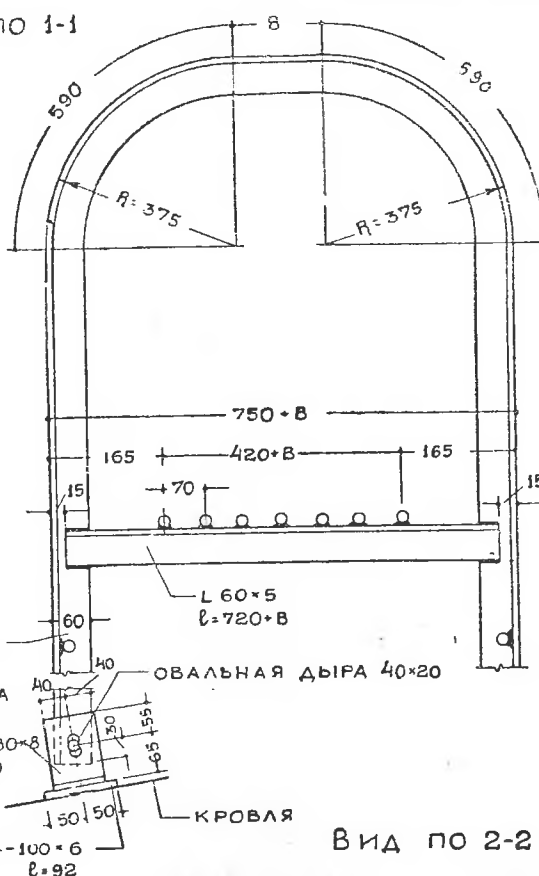
РАЗМЕР ПО ПРОЕКТУ



РАЗМЕРЫ ПО ПРОЕКТУ



Technical drawing of a bolted connection. The drawing shows two vertical plates (left and right) and a horizontal plate (bottom). The vertical plates are 600 mm high and 45 mm thick. The horizontal plate is 600 mm wide and 18 mm thick. The connection is made with L 60 x 5 angle iron. The distance between the vertical plates is 720 mm. The distance between the horizontal plates is 690 mm (790 mm total). The bolt diameter is $d = 18$ mm. The bolt is labeled "BOLT".



Вид по 2-2

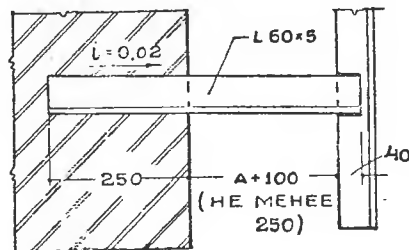
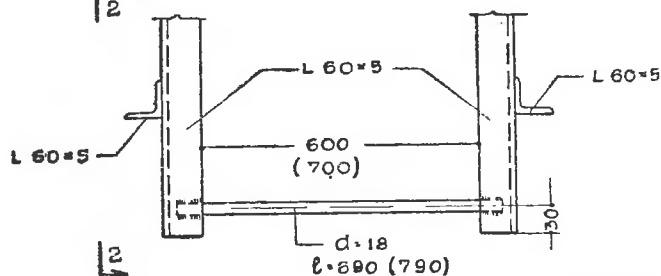
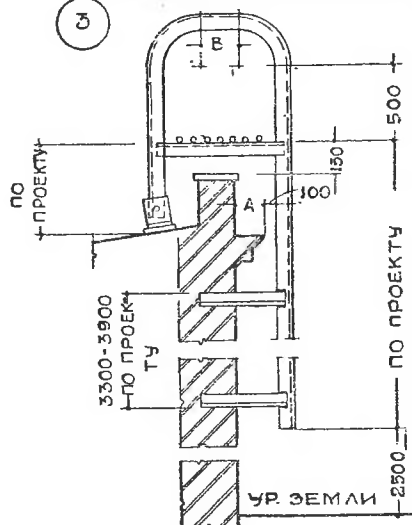
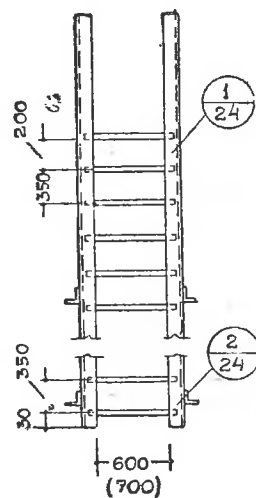


СХЕМА ЛЕСТНИЦЫ ПРИ КРОВЛЕ С ПАРАПЕТОМ



1. РАЗМЕРЫ А И В НАЗНАЧАЮТСЯ В КОНКРЕТНОМ ПРОЕКТЕ, В ЗАВИСИМОСТИ ОТ ВЫНОСА КАРНИЗА.
2. ПРИ ВЫНОСЕ КАРНИЗА $A > 50 \text{ мм}$, НЕОБХОДИМО $L 60 \times 5 \text{ мм}$ ЗАМЕНИТЬ БОЛЬШИМ ПРОФИЛЕМ.
3. ВСЕ СВАРНЫЕ ШВЫ ДЕЛАТЬ ТОЛЩИНОЙ 5 мм
4. ШИРИНЫ 700 ЛЕСТНИЦ НАЗНАЧАТЬ ДЛЯ ЗДАНИЙ ОТ 4-х ЭТАЖНОГО И ВЫШЕ